

SAFETY IN PROGRESS

# PROTECTION DES MAINS



METALLURGIE

VERRERIE

AUTOMOBILE

| REFÉRENCE  | "        | VD L/                |    |       |   |     |                    |    |       |
|--|----------|----------------------|----|-------|---|-----|--------------------|----|-------|
| ICRKVNI30  |          | RÉFÉRENCE            | P. | GAMME |   |     | RÉFÉRENCE          | P. | GAMME |
| 35x30 SPEEDNET   | П        | 1CRKV                | 47 | G2A   |   |     | MASTERPU           | 37 | G2A   |
| ALUTHERM250   53   G3A   |          | 1CRKVNI30            | 47 | G2A   |   |     | MASTERPU30         | 37 | G2A   |
| B7SIVER  |          | 35x30 SPEEDNET       | 71 | G5A   |   |     | MASTERTOP          | 29 | G1A   |
| B7SUPVERD  |          | ALUTHERM250          | 53 | G3A   |   |     | MASTERTOP30        | 29 | G1A   |
| B7VERD   |          | B7SIVER              | 62 | G3A   |   |     | MASTERTOPMT20      | 29 | G1A   |
| BACKPROTECT  |          | B7SUPVERD            | 63 | G3A   |   |     | MASTERTOPSP30      | 30 | G1A   |
| BDICRX/F30   |          | B7VERD               | 63 | G3A   |   | N   | MASTERTSHIRT       | 75 | G5AN  |
| BILLAUDATMTD   |          | BACKPROTECT          | 73 | G5A   |   |     | MAXIPRO            | 80 | G6A   |
| BILLAUDATMT/ISO  |          | BD1CRX/F30           | 44 | G2A   |   |     | MCUFF40VL          | 39 | G2A   |
| BLACKTACTIL   26   GIA   |          |                      | 43 |       |   |     | MCUFF40VL-L        |    | G2A   |
| BLACKTACTIL30   26 GIA   NBRGRIP   81 G6A  | N        |                      |    |       |   |     |                    |    |       |
| BLACKTACTIL/O   33   G2A     NEWTOLERIE   23   GIA   NEWTOLERIE   25   GIA     | -        |                      | _  |       | - |     |                    |    | -     |
| BLACKTACTIL3O/O   33   G2A   NEWTOLERIE   23   GIA     N BLACKTOP   25   GIAN   NOLIGRIPS   50   G3AN     CLAIR2SQ   59   G3A   N   PROSOUD/I   52   G3AN     CLIPSAGE   72   G5A   R   RPPPG/II   61   G3A     CLIPSAGE   72   G5A   N   RIPDEX   19   GIAN     COLDPRO   67   G4A   N   RIPDEXG   19   GIAN     COSTAUD/I   84   G6A   N   RIPDEXG   19   GIAN     CRIO   69   G4B   N   RIPDEXLEG   77   G5AN     DIAMONDFOAM   35   G2A   SANDOU   59   G3A     DIAMONDFOAM   35   G6AN   SANDOUDB   58   G3A     DIAMONDFOAM   35   G6AN   SANDOUDB   58   G3A     DIAMONDFOAM   44   G2A   SPEEDNET   71   G5A     DYNALELEXAIR   44   G2A   SPEEDNET   71   G5A     DYNALELEXAIR   44   G2A   N   TABMASTERS5   76   G5AN     N FESSDZDYIPAA   41   G2AN   N   TABMASTERS5   76   G5AN     FELEPRO   80   G6AN   T-CRYO   69   G4A     FITHAPRO   43   G2A   TDMPROICRPS3OR   20   GIA     FIMILT/DRBJ   51   G3A   TDMPROICRPS3OR   20   GIA     GRIPRO   82   G6A   TDMPROICRPS3OR   20   GIA     GRIPRO   82   G6A   TDMPROCUFF2S   21   GIAN     GRIPRO   82   G6A   TDMPROCUFF3SPO   21   GIA     GRIPRO   82   G6A   TDMPROCUFF3SPO   20   GIA     GRIPRO   82   G6A   TDMPROCUFF3SPO   20   GIA     GRIPRO   82   G6A   TDMPROCUFF3SPO   20   GIA     MASTERICRISM   30   GIA   TOLERIES   22   GIAN     MASTERICRISM   30   GIA   TOLERIES   22   GIAN     MASTERICRY   31   GIA   VCAN*18TI   60   G3A     MASTERICRY   31   GIA   VCAN*18TI   60   G3A     MASTERCUFF45   36   G2A   WARM250/50D2   57   G3A     MASTERCUFF45   36   G   | H        |                      |    |       |   |     |                    |    |       |
| N         BLACKTACTIL RC         25         GIAN         N NEWTOLERIEEP         23         GIA           N         BLACKTOP         25         GIAN         N OILGRIPS         50         G3AN           CLAIRZEG         59         G3A         N PROSOUD/1         52         G3AN           CLIPSAGE         72         G5A         R RIPDEX         19         GIAN           CLIPSAGE         72         G5A         N RIPDEX         19         GIAN           COLDPRO         67         G4A         N RIPDEXG         19         GIAN           COLDPRO         67         G4A         N RIPDEXG         19         GIAN           COLDPRO         67         G4A         N RIPDEXG         19         GIAN           COLORDO         69         G4B         N RIPDEXTAB         77         G5AN           COLORDO         69         G4B         N RIPDEXTAB         77         G5AN           N CRIOBC         69         G4B         N RIPDEXTAB         77         G5AN           N CRIOBC         69         G4BN         RIPDEXTAB         77         G5AN           N DIMACHERIERO         30         G6AN         SANDOUD         30   | $\vdash$ | -                    |    |       | - |     |                    |    |       |
| N         BLACKTOP         25         GIAN         N         OLLGRIP5S         50         G3A           CLAIR25Q         59         G3A         N         PROSOUD/1         52         G3AN           CLICKM         72         G5A         N         R7PPG/11         61         G3A           CLIPSAGE         72         G5A         N         RIPDEX         19         GIAN           COLDPRO         67         G4A         N         RIPDEXLEG         77         G5AN           COLDRO         69         G4B         N         RIPDEXLEG         77         G5AN           CRIO         69         G4B         N         RIPDEXLEG         77         G5AN           CRIO         69         G4B         N         RIPDEXLEG         77         G5AN           CRIO         69         G4B         N         RIPDEXLEG         77         G5AN           N CRIOBC         69         G4B         N         RIPDEXLEG         77         G5AN           N CRIOBC         69         G4BN         RIPDEXLEG         77         G5AN           N CRIOBC         69         G4BN         RIPDEXLEG         77         G5AN  | N        |                      |    |       | ŀ |     |                    |    |       |
| CLAIR25Q   59   G3A  | Ë        |                      | _  |       |   | N   |                    |    |       |
| CLICKM   | N        |                      |    |       |   | _   |                    |    |       |
| CLIPSAGE   72   G5A  |          |                      |    |       |   | -W  | ,                  |    |       |
| COLDPRO 67 G4A N RIPDEXG 19 GIAN COSTAUD/I 84 G6A N RIPDEXLEG 77 G5AN RIPDEXLEG 77 G |          |                      |    |       |   | N.  |                    |    |       |
| COSTAUD/I  | H        |                      |    |       |   | _   |                    |    | -     |
| CRIO   | H        |                      |    |       |   |     |                    |    |       |
| DIAMONDFOAM   35   G2A   SANDOU   59   G3A   N   DRIVER-EVOLUTION   83   G6AN   SANDOUDB   58   G3A   N   DRIVER-EVOLUTIONBPA   83   G6AN   SGL   49   G3A   G5A   G5AN    | H        |                      |    |       |   |     |                    |    |       |
| N         DRIVER-EVOLUTION         83         G6AN         SANDOUDDB         58         G3A           N         DRIVER-EVOLUTIONBPA         83         G6AN         SGL         49         G3A           DYNAAIR         44         G2A         SPEEDNET         71         G5A           DYNALONGAIR         44         G2A         N TABMASTER55         76         G5AN           N         ES25DZDYIPA4         41         G2AN         N TABMASTER90         76         G5AN           N         ES25DZDYIPA4         41         G2AN         N TABMASTER90         76         G5AN           N         FEELPRO         80         G6AN         T-CRYO         69         G4A           FIT4PRO         43         G2A         TDMPROICRISM         20         G1A           FIMKH7DP8J         51         G3A         TDMPROICRISM         20         G1A           GBKL7E13         61         G3A         TDMPROOICRISM         20         G1A           GHAM16         51         G3A         TDMPROOUFF35DO         21         G1A           GRIPRO         82         G6A         TDMPROCUFF35DO         21         G1A           GUETRE CRYO   | N        |                      |    |       |   |     |                    | 19 |       |
| N DRIVER-EVOLUTIONBPA         83 G6AN         SGL         49 G3A           DYNAAIR         44 G2A         SPEEDNET         71 G5A           DYNAFLEXAIR         44 G2A         STR50MBKT10         49 G3A           DYNALONGAIR         44 G2A         N TABMASTER55         76 G5AN           N ES25DZDYIPA4         41 G2AN         N TABMASTER90         76 G5AN           N FEELPRO         80 G6AN         T-CRYO         69 G4A           FIT4PRO         43 G2A         TDMPROICRISM         20 G1A           FMKH7DPBJ         51 G3A         TDMPROICRPS3OR         20 G1A           GBKL7E13         61 G3A         TDMPROCUFF25         21 G1A           GH7M16         51 G3A         TDMPROCUFF35PO         21 G1A           GRIPRO         82 G6A         TDMPROCUFF45PO         21 G1A           GRIPRO         82 G6A         TDMPROTOP3O         20 G1A           H58KAD2M19-VL         55 G3A         TRERA         82 G6A           H0T0ILCUT         60 G3A         TOLERIE         22 G1A           MASTERICRISM         30 G1A         N TOLERIES224         22 G1A           MASTERICRISM         30 G1A         N TOLIER EVOLUTION         38 G2A           MASTERCUFF45POVL   | г        | DIAMONDFOAM          | 35 | G2A   |   |     |                    | 59 | G3A   |
| DYNAAIR  | N        | DRIVER-EVOLUTION     | 83 | G6AN  |   |     | SANDOUDD8          | 58 | G3A   |
| DYNAFLEXAIR  | N        | DRIVER-EVOLUTION BPA | 83 | G6AN  |   |     | SGL                | 49 | G3A   |
| DYNALONGAIR         44         G2A         N         TABMASTERSS         76         G5AN           N         ES25DZDYIPA4         41         G2AN         N         TABMASTER90         76         G5AN           N         FEELPRO         80         G6AN         T-CRYO         69         G4A           FIT4PRO         43         G2A         TDMPROICRISM         20         G1A           FMKH7DP8J         51         G3A         TDMPROICRPS3OR         20         G1A           N         FRIDGE EVOLUTION         67         G4AN         TDMPRO3O         20         G1A           N         FRIDGE EVOLUTION         67         G4AN         TDMPRO3O         20         G1A           M         FRIDGE EVOLUTION         67         G4AN         TDMPROCUFF25         21         G1AN           GBKL7E13         61         G3A         TDMPROCUFF35PO         21         G1A           GH7M16         51         G3A         TDMPROCUFF35PO         21         G1A           N         GLASSCUT5         28         G1AN         TDMPROCUFF45PO         21         G1A           N         GLASSCUT5         28         G1AN         TDMPROCUFF45PO   | Г        | DYNAAIR              | 44 | G2A   |   |     | SPEEDNET           | 71 | G5A   |
| N         ES25DZDYIPA4         41         G2AN         N         TABMASTER90         76         G5AN           N         FEELPRO         80         G6AN         T-CRYO         69         G4A           FIT4PRO         43         G2A         TDMPROICRISM         20         GIA           FMKH7DPBJ         51         G3A         TDMPROICRPS3OR         20         GIA           N         FRIDGE EVOLUTION         67         G4AN         TDMPROICRPS3OR         20         GIA           N         FRIDGE EVOLUTION         67         G4AN         TDMPROICRPS3OR         20         GIA           M         FRIDGE EVOLUTION         67         G4AN         TDMPROS3O         20         GIA           M         GBKL7E13         61         G3A         TDMPROCUFF25         21         GIAN           GH7M16         51         G3A         TDMPROCUFF35PO         21         GIA           M         GLASSCUT5         28         GIAN         TDMPROCUFF45PO         21         GIA           GRIPRO         82         G6A         TDMPROCUFF45PO         21         GIA           H58KAD2M30-V         55         G3A         TDMPROCUFF45PO         20 <td></td> <td>DYNAFLEXAIR</td> <td>44</td> <td>G2A</td> <td></td> <td></td> <td>STR50MBKT10</td> <td>49</td> <td>G3A</td>  |          | DYNAFLEXAIR          | 44 | G2A   |   |     | STR50MBKT10        | 49 | G3A   |
| N FEELPRO  |          | DYNALONGAIR          | 44 | G2A   |   |     | TABMASTER55        | 76 | G5AN  |
| FITAPRO  | N        | ES25DZDYIPA4         | 41 | G2AN  |   | N   | TABMASTER90        | 76 | G5AN  |
| FMKH7DP8J         51         G3A         TDMPROICRPS3OR         20         G1A           N         FRIDGE EVOLUTION         67         G4AN         TDMPRO30         20         G1A           N         FRIDGE EVOLUTION         67         G4AN         TDMPROCUFF25         21         G1AN           GH7M16         51         G3A         TDMPROCUFF35PO         21         G1A           N         GLASSCUT5         28         G1AN         TDMPROCUFF45PO         21         G1A           GRIPRO         82         G6A         TDMPRODG30         20         G1A         G1A           GUETRE CRYO         69         G4B         TDMPROTOP30         20         G1A           H58KAD2M19-VL         55         G3A         TERRA         82         G6A           H58KAD2M30-V         55         G3A         TOLERIE         22         G1A           MF8KAD2M30-V         55         G3A         TOLERIE         22         G1A           MF9KAD2M30-V         55         G3A         TOLERIE         22         G1A           MF9KAD2M30-V         55         G3A         TOLERIE         22         G1A           MASTERICRISM         30         <  | N        | FEELPRO              | 80 | G6AN  |   |     | T-CRYO             | 69 | G4A   |
| N FRIDGE EVOLUTION 67 G4AN   TDMPRO30   20 G1A   |          | FIT4PRO              | 43 | G2A   |   |     | TDMPRO1CR15M       | 20 | G1A   |
| GBKL7E13         61         G3A         N         TDMPROCUFF25         21         G1AN           GH7M16         51         G3A         TDMPROCUFF35PO         21         G1A           N         GLASSCUT5         28         G1AN         TDMPROCUFF45PO         21         G1A           GRIPRO         82         G6A         TDMPRODG3O         20         G1A           GUETRE CRYO         69         G4B         TDMPROTOP3O         20         G1A           H58KAD2M19-VL         55         G3A         TERRA         82         G6A           H58KAD2M30-V         55         G3A         TN27NS         79         G6A           HOTOILCUT         60         G3A         TOLERIE         22         G1A           IMPERVHOKC35         40         G2A         N         TOLERIE         22         G1A           KBKV7DIL/550         58         G3A         TOLERIEBKV         22         G1A           MASTERICRISM         30         G1A         N         TOLIER EVOLUTION         38         G2AN           MASTERICRX         31         G1A         VCAN°1811         60         G3A           MASTERCUFF35PO         36         G2A <td>L</td> <td>FMKH7DP8J</td> <td>51</td> <td>G3A</td> <td></td> <td></td> <td>TDMPRO1CRPS30R</td> <td>20</td> <td>G1A</td>  | L        | FMKH7DP8J            | 51 | G3A   |   |     | TDMPRO1CRPS30R     | 20 | G1A   |
| GH7M16         51         G3A         TDMPROCUFF35PO         21         G1A           N GLASSCUT5         28         G1AN         TDMPROCUFF45PO         21         G1A           GRIPRO         82         G6A         TDMPRODG30         20         G1A           GUETRE CRYO         69         G4B         TDMPROTOP3O         20         G1A           H58KAD2M19-VL         55         G3A         TERRA         82         G6A           H58KAD2M30-V         55         G3A         TOLERIE         22         G1A           H070ILCUT         60         G3A         TOLERIE         22         G1A           IMPERVHOKC35         40         G2A         N         TOLERIEBKV         22         G1A           KBKV7D1L/550         58         G3A         TOLERIEBKV         22         G1A           MASTERICRT5M         30         G1A         N         TOLERIEBKV         22         G1A           MASTERICRX         31         G1A         VCAN°1811         60         G3A           MASTERCUFF35PO         36         G2A         VIBRAPROTECT         73         G5A           MASTERCUFF45POVL         36         G2A         WARM250/50D2   | N        | FRIDGE EVOLUTION     |    |       |   |     |                    |    |       |
| N GLASSCUT5   28 GIAN   TDMPROCUFF45PO   21 GIA  | L        | GBKL7E13             | 61 | G3A   |   | N   | TDMPROCUFF25       | 21 | G1AN  |
| GRIPRO         82 G6A         TDMPRODG30         20 G1A           GUETRE CRYO         69 G4B         TDMPROTOP30         20 G1A           H58KAD2M19-VL         55 G3A         TERRA         82 G6A           H58KAD2M30-V         55 G3A         TN27NS         79 G6A           HOTOILCUT         60 G3A         TOLERIE         22 G1A           IMPERVHOKC35         40 G2A         N TOLERIE3224         22 G1AN           KBKV7D1L/550         58 G3A         TOLERIEBKV         22 G1A           MASTERICRISM         30 G1A         N TOLIER EVOLUTION         38 G2AN           MASTERICRY30R         31 G1A         TOPDEXXOI/ISO         45 G2A           MASTERICRX30R         31 G1A         VCAN°1871         60 G3A           MASTERCUFF35PO         36 G2A         VIBRAPROTECT         73 G5A           MASTERCUFF45         36 G2A         WARM250/50D2         57 G3A           MASTERCUFF45RC         36 G2A         WARM250/43D2         56 G3A           MASTERCUFF60POVL         36 G2A         WARM8250/43D2         56 G3A           MASTERCUT+         34 G2A         WELD250D8-VL         54 G3A           MASTERCUTH         34 G2A         WELD250D8-VL         54 G3A           MASTERCUT  | L        |                      |    |       |   |     |                    |    |       |
| GUETRE CRYO         69         G4B         TDMPROTOP30         20         G1A           H58KAD2M19-VL         55         G3A         TERRA         82         G6A           H58KAD2M30-V         55         G3A         TN27NS         79         G6A           HOTOILCUT         60         G3A         TOLERIE         22         G1A           IMPERVHOKC35         40         G2A         N         TOLERIE3224         22         G1AN           KBKV7D1L/550         58         G3A         TOLERIEBKV         22         G1A           MASTERICRISM         30         G1A         N         TOLIER EVOLUTION         38         G2AN           MASTERICRY30R         31         G1A         TOPDEXXOI/ISO         45         G2A           MASTERICRX30R         31         G1A         VCAN°1871         60         G3A           MASTERCUFF35PO         36         G2A         VIBRAPROTECT         73         G5A           MASTERCUFF45POVL         36         G2A         WARM250/50D2         57         G3A           MASTERCUFF60POVL         36         G2A         WARM8250/43D2         56         G3A           MASTERCUT+         34         G2A  | N        |                      | _  |       | - |     |                    |    |       |
| H58KAD2M19-VL   55   G3A   |          |                      |    |       |   |     |                    |    |       |
| H58KAD2M30-V   55   G3A  |          |                      |    |       |   |     |                    |    |       |
| HOTOILCUT  | $\vdash$ |                      |    |       |   |     |                    |    |       |
| IMPERVHOKC35         40         G2A         N         TOLERIE3224         22         G1AN           KBKV7D1L/550         58         G3A         TOLERIEBKV         22         G1A           MASTERICRI5M         30         G1A         N         TOLIER EVOLUTION         38         G2AN           MASTERICRF3OR         31         G1A         TOPDEXXO1/ISO         45         G2A           MASTERICRX3OR         31         G1A         VCAN°1811         60         G3A           MASTERCUFF35PO         36         G2A         VIBRAPROTECT         73         G5A           MASTERCUFF45         36         G2A         WARM250/50D2         57         G3A           MASTERCUFF45POVL         36         G2A         WARM250D2R4         56         G3A           MASTERCUFF45RC         36         G2A         WARM250/43D2         56         G3A           MASTERCUFF60POVL         36         G2A         WARM250D8-VL         54         G3A           MASTERCUT+         34         G2A         WELD250D8-VL         54         G3A           MASTERCUT30+         34         G2A         WHITETACTIL/O         33         G2A           MASTERCUTH         34   |          |                      |    |       |   |     |                    |    |       |
| KBKV7DIL/550         58         G3A         TOLERIEBKV         22         G1A           MASTERICRISM         30         G1A         N         TOLIER EVOLUTION         38         G2AN           MASTERICRF3OR         31         G1A         TOPDEXXOI/ISO         45         G2A           MASTERICRX3OR         31         G1A         VCAN°1811         60         G3A           MASTERCUFF35PO         36         G2A         VIBRAPROTECT         73         G5A           MASTERCUFF45         36         G2A         WARM250/50D2         57         G3A           MASTERCUFF45POVL         36         G2A         WARM250D2R4         56         G3A           MASTERCUFF45RC         36         G2A         WARM8250/43D2         56         G3A           MASTERCUFF60POVL         36         G2A         WARM250D1         57         G3A           MASTERCUT+         34         G2A         WELD250D8-VL         54         G3A           MASTERCUT30+         34         G2A         WHITETACTIL/O         33         G2A           MASTERCUT30+         34         G2A         WINTERPRO         66         G4A           MASTERCUTH         34         G2A  | H        |                      |    |       |   | NL. |                    |    |       |
| MASTERICRISM         30 GIA         N TOLIER EVOLUTION         38 G2AN           MASTERICRF3OR         31 GIA         TOPDEXXOI/ISO         45 G2A           MASTERICRX         31 GIA         VCAN°1811         60 G3A           MASTERICRX3OR         31 GIA         VCAN°1871         60 G3A           MASTERCUFF35PO         36 G2A         VIBRAPROTECT         73 G5A           MASTERCUFF45         36 G2A         WARM250/50D2         57 G3A           MASTERCUFF45POVL         36 G2A         WARM250D2R4         56 G3A           MASTERCUFF45RC         36 G2A         WARMB250/43D2         56 G3A           MASTERCUFF60POVL         36 G2A         WARMKA250D1         57 G3A           MASTERCUT+         34 G2A         WELD250D8-VL         54 G3A           MASTERCUT30+         34 G2A         WHITETACTIL/O         33 G2A           MASTERBRP+         34 G2A         WINTERPRO         66 G4A           MASTERNBR         38 G2A         ZPP25         65 G4A           N MASTERNBRC         27 GIAN         ZPP25P         65 G4A  |          |                      |    |       |   | -N  |                    |    |       |
| MASTERICRF3OR         31         G1A         TOPDEXXO1/ISO         45         G2A           MASTERICRX         31         G1A         VCAN°1811         60         G3A           MASTERICRX3OR         31         G1A         VCAN°1871         60         G3A           MASTERCUFF35PO         36         G2A         VIBRAPROTECT         73         G5A           MASTERCUFF45         36         G2A         WARM250/50D2         57         G3A           MASTERCUFF45POVL         36         G2A         WARM250D2R4         56         G3A           MASTERCUFF45RC         36         G2A         WARM8250/43D2         56         G3A           MASTERCUFF60POVL         36         G2A         WARMKA250D1         57         G3A           MASTERCUT+         34         G2A         WELD250D8-VL         54         G3A           MASTERGRIP+         34         G2A         WHITETACTIL/O         33         G2A           MASTERNBR         38         G2A         WINTERPRO         66         G4A           MASTERNBRC         27         G1AN         ZPP25         65         G4A  |          |                      | _  |       |   | N.  |                    |    | -     |
| MASTERICRX         31 GIA         VCAN°1811         60 G3A           MASTERICRX30R         31 GIA         VCAN°1871         60 G3A           MASTERCUFF35PO         36 G2A         VIBRAPROTECT         73 G5A           MASTERCUFF45         36 G2A         WARM250/50D2         57 G3A           MASTERCUFF45POVL         36 G2A         WARM250D2R4         56 G3A           MASTERCUFF45RC         36 G2A         WARM8250/43D2         56 G3A           MASTERCUFF60POVL         36 G2A         WARM8250D1         57 G3A           MASTERCUT+         34 G2A         WELD250D8-VL         54 G3A           MASTERCUT30+         34 G2A         N WETCUT03EVOLUTION         42 G2AN           MASTERBIP+         34 G2A         WHITETACTIL/O         33 G2A           MASTERNBR         38 G2A         ZPP25         65 G4A           N MASTERNBRC         27 G1AN         ZPP25P         65 G4A   |          |                      | _  |       |   |     |                    |    |       |
| MASTERICRX3OR         31 GIA         VCAN°1871         60 G3A           MASTERCUFF35PO         36 G2A         VIBRAPROTECT         73 G5A           MASTERCUFF45         36 G2A         WARM250/50D2         57 G3A           MASTERCUFF45POVL         36 G2A         WARM250D2R4         56 G3A           MASTERCUFF45RC         36 G2A         WARM8250/43D2         56 G3A           MASTERCUFF60POVL         36 G2A         WARMKA250D1         57 G3A           MASTERCUT+         34 G2A         WELD250D8-VL         54 G3A           MASTERCUT30+         34 G2A         N WETCUT03EVOLUTION         42 G2AN           MASTERGRIP+         34 G2A         WHITETACTIL/O         33 G2A           MASTERNBR         38 G2A         ZPP25         65 G4A           N MASTERNBRC         27 GIAN         ZPP25P         65 G4A  |          |                      |    |       |   |     |                    |    |       |
| MASTERCUFF45         36         G2A         WARM250/50D2         57         G3A           MASTERCUFF45POVL         36         G2A         WARM250D2R4         56         G3A           MASTERCUFF45RC         36         G2A         WARMB250/43D2         56         G3A           MASTERCUFF60POVL         36         G2A         WARMKA250D1         57         G3A           MASTERCUT+         34         G2A         WELD250D8-VL         54         G3A           MASTERCUT30+         34         G2A         N WETCUT03 EVOLUTION         42         G2AN           MASTERGRIP+         34         G2A         WINTERPRO         66         G4A           MASTERNBR         38         G2A         ZPP25         65         G4A           N         MASTERNBRC         27         G1AN         ZPP25P         65         G4A   |          |                      |    |       |   |     |                    |    |       |
| MASTERCUFF45POVL         36         G2A         WARM250D2R4         56         G3A           MASTERCUFF45RC         36         G2A         WARMB250/43D2         56         G3A           MASTERCUFF60POVL         36         G2A         WARMKA250D1         57         G3A           MASTERCUT+         34         G2A         WELD250D8-VL         54         G3A           MASTERCUT30+         34         G2A         N         WETCUT03 EVOLUTION         42         G2AN           MASTERGRIP+         34         G2A         WHITETACTIL/O         33         G2A           MASTERLA32         37         G2A         WINTERPRO         66         G4A           MASTERNBR         38         G2A         ZPP25         65         G4A           N         MASTERNBRC         27         G1AN         ZPP25P         65         G4A  |          | MASTERCUFF35PO       | 36 | G2A   |   |     | VIBRAPROTECT       | 73 | G5A   |
| MASTERCUFF45RC         36         G2A         WARMB250/43D2         56         G3A           MASTERCUFF60POVL         36         G2A         WARMKA250D1         57         G3A           MASTERCUT+         34         G2A         WELD250D8-VL         54         G3A           MASTERCUT30+         34         G2A         N         WETCUT03 EVOLUTION         42         G2AN           MASTERGRIP+         34         G2A         WHITETACTIL/O         33         G2A           MASTERLA32         37         G2A         WINTERPRO         66         G4A           MASTERNBR         38         G2A         ZPP25         65         G4A           N         MASTERNBRC         27         G1AN         ZPP25P         65         G4A   |          | MASTERCUFF45         | 36 | G2A   |   |     | WARM250/50D2       | 57 | G3A   |
| MASTERCUFF60POVL         36         G2A         WARMKA250D1         57         G3A           MASTERCUT+         34         G2A         WELD250D8-VL         54         G3A           MASTERCUT30+         34         G2A         N         WETCUT03EVOLUTION         42         G2AN           MASTERGRIP+         34         G2A         WHITETACTIL/O         33         G2A           MASTERLA32         37         G2A         WINTERPRO         66         G4A           MASTERNBR         38         G2A         ZPP25         65         G4A           N         MASTERNBRC         27         G1AN         ZPP25P         65         G4A   |          | MASTERCUFF45POVL     | 36 | G2A   |   |     | WARM250D2R4        | 56 | G3A   |
| MASTERCUT+         34 G2A         WELD250D8-VL         54 G3A           MASTERCUT30+         34 G2A         N WETCUT03EVOLUTION 42 G2AN           MASTERGRIP+         34 G2A         WHITETACTIL/O 33 G2A           MASTERLA32         37 G2A         WINTERPRO 66 G4A           MASTERNBR         38 G2A         ZPP25         65 G4A           N MASTERNBRC         27 G1AN         ZPP25P         65 G4A  |          | MASTERCUFF45RC       | 36 | G2A   |   |     | WARMB250/43D2      | 56 | G3A   |
| MASTERCUT30+         34         G2A         N         WETCUT03 EVOLUTION         42         G2AN           MASTERGRIP+         34         G2A         WHITETACTIL/O         33         G2A           MASTERLA32         37         G2A         WINTERPRO         66         G4A           MASTERNBR         38         G2A         ZPP25         65         G4A           N         MASTERNBRC         27         G1AN         ZPP25P         65         G4A   |          | MASTERCUFF60POVL     | 36 | G2A   |   |     | WARMKA250D1        | 57 | G3A   |
| MASTERGRIP+         34 G2A         WHITETACTIL/O         33 G2A           MASTERLA32         37 G2A         WINTERPRO         66 G4A           MASTERNBR         38 G2A         ZPP25         65 G4A           N MASTERNBRC         27 G1AN         ZPP25P         65 G4A  |          | MASTERCUT+           | 34 | G2A   |   |     | WELD250D8-VL       | 54 | G3A   |
| MASTERLA32         37 G2A         WINTERPRO         66 G4A           MASTERNBR         38 G2A         ZPP25         65 G4A           N MASTERNBRC         27 GIAN         ZPP25P         65 G4A  |          | MASTERCUT30+         | 34 | G2A   |   | N   | WETCUT03 EVOLUTION | 42 | G2AN  |
| MASTERNBR         38 G2A         ZPP25         65 G4A           N MASTERNBRRC         27 GIAN         ZPP25P         65 G4A  |          | MASTERGRIP+          | 34 | G2A   |   |     | WHITETACTIL/0      | 33 | G2A   |
| N MASTERNBRRC 27 G1AN ZPP25P 65 G4A  |          | MASTERLA32           | 37 | G2A   |   |     | WINTERPRO          | 66 | G4A   |
|  | L        | MASTERNBR            | 38 | G2A   |   |     | ZPP25              | 65 | G4A   |
| MASTERPICRF/L   31   GIA   | N        |                      | 27 |       |   |     | ZPP25P             | 65 | G4A   |
|  | <b> </b> | MASTERP1CRF/L        | 31 | G1A   |   |     |                    |    |       |

G1A: COUPURE > 22 N / G2A: COUPURE < 22 N / G3A: CHALEUR G4A: FROID CLIMATIQUE / G4B: CRYOGÉNIE G5A: SPÉCIFIQUE / G6A: MANUTENTION

## POUR TROUVER VOTRE PROTECTION, SUIVEZ LE GUIDE!

## DÉFINISSEZ VOTRE ACTIVITÉ PRINCIPALE

#### INDUSTRIE MÉTALLURGIQUE



HAUTS-FOURNEAUX SIDÉRURGIE AFFINAGE DE L'ACIER FONDERIE



LAMINOIR À CHAUD PRODUITS LONGS



LAMINOIR À FROID PRODUITS PLATS TRÉFII AGE GALVANISATION

#### MÉTALLURGIE

- \*\*\*TÔLERIE: découpage, cintrage, pliage, poinçonnage, formage...

  \*\*CHAUDRONNERIE: fabrication de produits en acier à partir de plaques et de sections
- EMBOUTISSAGE: chargement des presses, déchargement et manutention de pièces embouties/estampées
- FORGEAGE: forgeage, estampage à chaud, laminage circulaire, extrusion à chaud
- USINAGE: décolletage, fraisage, percage
- TUYAUTERIE : découpe de tubes, cintrage, soudage, boulonnage, vissage.
- MÉTALLERIE: production d'ensembles architecturaux en acier/métal forgé • SOUDAGE : à la flamme, à l'arc, à électrode enrobée, au chalumeau, oxyacétylénique

#### INDUSTRIE AUTOMOBILE



FONDERIE **EMBOUTISSAGE** CHAÎNE DE MONTAGE AUTOMOBILE MONTAGE DE GARNITURES INTÉRIEURES PEINTURE MAINTENANCE

## INDUSTRIE DU VERRE



VERRE FLOAT VERRE PLAT VERRE ISOLANT VERRE FEUILLETÉ VERRE À COUCHES PRODUCTION DE FIBRES DE VERRE PRODUCTION DE PARE-BRISES INSTALLATION SUR SITE (BÂTIMENT)

## TROUVEZ LA BONNE PROTECTION À LA COUPURE



Test international de résistance à la coupure ISO13997 (TDM). Ce test permet de qualifier les matériaux les plus résistants à la coupure



Donnée indicative sur le poids et les dimensions de la pièce coupante manipulable avec le modèle de gant recommandé

## TROUVEZ LE BON NIVEAU DE DEXTÉRITÉ



« FIT » : dextérité élevée



« ULTRA FIT » : dextérité très élevée, sensation « seconde peau »

#### **CHOISISSEZ LE BON GRIP**



Manipulation de pièces sèches



Manipulation de pièces humides



Manipulation de pièces huileuses, grasses

## IMPACT ENVIRONNEMENTAL



Durable et lavable



Durable mais non lavable



Impact environnemental lourd

QUI SOMMES-NOUS?



STEPHANE ROSTAING

## **UNE SOCIÉTÉ FAMILIALE BICENTENAIRE**

LA SOCIÉTÉ **ROSTAING** S'EST INSCRITE DANS LA DURÉE DEPUIS 6 GÉNÉRATIONS. LES VALEURS DE L'ENTREPRISE SONT LA GARANTIE DE CETTE LONGÉVITÉ. J'AI CONTRIBUÉ DEPUIS PLUS DE 20 ANS AU DÉVELOPPEMENT DE CETTE SOCIÉTÉ, JE LA DIRIGE AUJOURD'HUI ET J'AI DÉCIDÉ D'INSUFFLER UNE DYNAMIQUE TOURNÉE AUTOUR DES GRANDS PRINCIPES HUMAINS, SOCIAUX ET ENVIRONNEMENTAUX, DÉJÀ REPRÉSENTÉS DANS LES CERTIFICATIONS ET LABELS OBTENUS.

Cette volonté de participer à une industrie raisonnée et raisonnable se concrétise dans nos actions par la construction d'un nouveau centre de recherche et développement au sein duquel nos équipes s'appuient sur un laboratoire pour développer les produits techniques de demain. Cet espace nous permet également d'accueillir un espace formation à destination de nos clients. L'ensemble des collaborateurs ROSTAING met toute sa passion, son expertise et son professionnalisme au service des mains de vos collaborateurs.







## NOS ENGAGEMENTS EN TERMES DE DÉVELOPPEMENT DURABLE



#### OIT (Organisation Internationale du Travail) :

garantir la promotion de la justice sociale et des droits internationalement reconnus de la personne humaine et du travail.



## **GLOBAL COMPACT DES NATIONS UNIES:**

adhérer à la plus large initiative mondiale en matière de développement durable.



**REACH :** assurer la conformité de nos produits avec le règlement de l'Union européenne contre les risques liés aux substances chimiques.



**CE :** garantir que nos produits sont testés et certifiés par des laboratoires accrédités.



**FLO CERT :** accueillir un audit régulier dans nos usines délocalisées qui travaillent dans le respect des conditions de travail et de l'environnement.



**ISO 9001 :** fabriquer un produit de qualité selon une organisation et un process rigoureux.



**ISO 14001 :** garantir que les produits sont fabriqués dans le souci du respect de l'environnement.



**REMAKE :** étudier l'analyse du cycle de vie de nos fabrications.



**ECO-DESIGN:** intégrer une conception soucieuse de l'environnement.





225 ans d'histoire et une nouvelle page à écrire ensemble!







# **AUDITS**

Depuis 1959, 100 % de nos gants de protection sont développés suite à un audit d'analyse de risques sur le poste de travail

# **FABRICANT**

Nous possédons nos propres usines de fabrication dont 1 en France et 3 au Maroc

## **EXPERTISE**

## **TECHNIQUES**

100% des gants de protection intègrent des techniques ROSTAING







## **FORMATION**

Nous accueillons nos clients pour des formations sur les normes, matières et techniques

## **MARQUES**

Nous collaborons avec les plus grandes marques de matières















# **SPÉCIALISTES**

100 % de nos collaborateurs bénéficient d'une formation continue sur les normes, les matières et les techniques de production

## ANALYSE CONSEIL

# **PRÉCIEUSES**

À la fois organes indispensables de la préhension et de la sensibilité, vos mains sont précieuses

# RÉFÉRENCES

Depuis des années, ROSTAING fournit les solutions de protection des mains à de nombreux fabricants automobiles et grands groupes industriels mondiaux

# EXPERTS GUIDE DE CHOIX

# **DURABLE**

100 % de nos solutions intègrent une préoccupation durable



EN 388

ISO 13997 TDM

## **LABORATOIRE - R&D**

Notre nouveau laboratoire inauguré en 2015 permet de tester les gants et matières selon les normes EN 388, ISO 13997 et EN 407 en partie



# **MÉTALLURGIE** SÉLECTION PRODUITS/MÉTIERS 1/2

|  |                     |   | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |                       |                                    |                           |
|--|---------------------|---|---------------------------------------|-----------------------|------------------------------------|---------------------------|
|  | HAUTS<br>FOURNEAUX  | REMPLACEMENT DE<br>BRIQUES RÉFRAC-<br>TAIRES MAÇONNERIE | SIDÉRURGIE                            | FONDERIE<br>ALUMINIUM | LAMINAGE À CHAUD<br>PRODUITS LONGS | OPÉRATIONS<br>DE CERCLAGE |
| PROTECTION À LA COUPURE<br>> 22 N - ISO 13997<br>GAMME G1A |                     |   |                                       |                       |                                    | P20                       |
| PROTECTION À LA COUPURE<br>< 22 N - ISO 13997<br>GAMME G2A |                     |   |                                       |                       |                                    |                           |
| PROTECTION À LA CHALEUR<br>GAMME G3A                       | P54                 | P62   | P62                                   | P55                   | P51                                |                           |
| PROTECTION AU FROID<br>GAMMES G4A-G4B                      |                     |   |                                       |                       |                                    |                           |
| MODÈLES SPÉCIFIQUES<br>GAMME GSA                           |                     |   |                                       |                       |                                    |                           |
| ASSEMBLAGE/MANUTENTION<br>GAMME GGA                        | P80 P80 P80 P82 P83 |   | P80 P80 P80 P83                       | P80 P80 P80 P80       | P80 P80 P80 P80 P81                |                           |





| LAMINAGE À FROID<br>PRODUITS PLATS | MANUTENTION<br>DE CYLINDRES<br>DE LAMINAGE | GUIDAGE MANUEL | DÉCOUPE | OPÉRATIONS<br>DE CERCLAGE | TRÉFILERIE | GALVANISATION |
|------------------------------------|--|----------------|---------|---------------------------|------------|---------------|
| P10                                |  | 722            | P20 P20 | 720                       | 722        |               |
|                                    | 923  | 220            | 22      |                           | 100        |               |
| PST PST                            |  | PSO            |         |                           | P51        | P57           |
|                                    |  |                |         |                           |            |               |
| P77                                |  | P77            |         |                           |            |               |
| P80 P80 P80 P82 P83                |  |                |         |                           |            |               |

# **MÉTALLURGIE** SÉLECTION PRODUITS/MÉTIERS 2/2

| 1  |             |         |               |              |         |            |            |  |  |  |  |
|--|-------------|---------|---------------|--------------|---------|------------|------------|--|--|--|--|
|  | MÉTALLURGIE | TÔLERIE | CHAUDRONNERIE | EMBOUTISSAGE | FORGE   | USINAGE    | TUYAUTERIE |  |  |  |  |
| PROTECTION À LA COUPURE<br>> 22 N - ISO 13997<br>GAMME G1A |             | P25 P27 | P25 P28       | P22 P29      | Pan     | <b>P23</b> | P2s        |  |  |  |  |
| PROTECTION À LA COUPURE<br>< 22 N - ISO 13997<br>GAMME G2A |             | P42 P35 | P42           | P42 P47      | P43 P45 | Pos        | P43        |  |  |  |  |
| PROTECTION À LA CHALEUR<br>GAMME G3A                       |             |         | P51           |              | P60     |            | P51        |  |  |  |  |
| PROTECTION AU FROID<br>GAMMES G4A-G4B                      |             |         |               |              |         |            | 765        |  |  |  |  |
| MODÈLES SPÉCIFIQUES<br>GAMME GSA                           |             |         | PT            |              | P77     |            |            |  |  |  |  |
| ASSEMBLAGE/MANUTENTION<br>GAMME G6A                        |             | P81     | P80           |              | P82     | P81        | P81        |  |  |  |  |





# **VERRERIE** SÉLECTION PRODUITS/MÉTIERS 1/2

|  | VERRE FLOAT | REMPLACEMENT DE<br>BRIQUES RÉFRACTAIRES<br>MAÇONNERIE | ÉCHANTILLONNAGE<br>DU VERRE | VERRE PLAT | DÉCOUPE MANUELLE<br>ET MÉCANIQUE<br>TABLE DE CHARGEMENT |
|--|-------------|---|-----------------------------|------------|---|
| PROTECTION À LA COUPURE<br>> 22 N - ISO 13997<br>GAMME G1A | 222         |   |                             |            | P20 P27   |
| PROTECTION À LA COUPURE<br>< 22 N - ISO 13997<br>GAMME G2A | P35         |   |                             |            | P20   |
| PROTECTION À LA CHALEUR<br>GAMME G3A                       |             | P62   | P61                         |            |   |
| PROTECTION AU FROID<br>GAMMES G4A-G4B                      |             |   |                             |            |   |
| MODÈLES SPÉCIFIQUES<br>GAMME GSA                           |             |   | PTS                         |            | P72 P77 P77   |
| ASSEMBLAGE/MANUTENTION<br>GAMME G6A                        |             |   |                             |            |   |



| PARACHÈVEMENT<br>FAÇONNAGE | TREMPAGE | VERRE À COUCHES | VITRAGE ISOLANT<br>OPÉRATEUR CHAÎNE | VITRAGE ISOLANT<br>OPÉRATEUR<br>CADREUR BUTYLEUR | VERRE FEUILLETÉ<br>OPÉRATEUR<br>SALLE BLANCHE |
|----------------------------|----------|-----------------|-------------------------------------|--|---|
|                            |          |                 |                                     |  |   |
| P36                        |          |                 |                                     | P43  | P33   |
|                            | P50      |                 |                                     |  |   |
|                            |          |                 |                                     |  |   |
| P75 P77 P77                |          |                 |                                     |  |   |
|                            |          |                 |                                     |  |   |

# **VERRERIE** SÉLECTION PRODUITS/MÉTIERS 2/2

|  | PRODUCTION<br>FIBRE DE VERRE | PRODUCTION<br>PARE-BRISE | MÉTIERS DE<br>LA POSE | CHANTIER:<br>POSEUR/<br>INSTALLATEUR | SERVICES<br>ANNEXES | LOGISTIQUE   |
|--|------------------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------------------------|---------------------|--------------|
| PROTECTION À LA COUPURE<br>> 22 N - ISO 13997<br>GAMME G1A | PZO                          | 720                      |                       | P25                                  |                     | <b>V P22</b> |
| PROTECTION À LA COUPURE<br>< 22 N - ISO 13997<br>GAMME G2A |                              |                          |                       |                                      |                     |              |
| PROTECTION À LA CHALEUR<br>GAMME G3A                       | 157                          |                          |                       |                                      |                     |              |
| PROTECTION AU FROID<br>GAMMES G4A-G4B                      |                              |                          |                       | P66                                  |                     |              |
| MODÈLES SPÉCIFIQUES<br>GAMME GSA                           |                              |                          |                       |                                      |                     |              |
| ASSEMBLAGE/MANUTENTION<br>GAMME G6A                        |                              |                          |                       | P92                                  |                     | P82          |



| MANIPULATION<br>DE CHARIOTS | ÉLIMINATION<br>VERRE CASSÉ | ÉLIMINATION<br>CERCLAGES | TEST DESTRUCTIF | CARISTE / HIVER | MAINTENANCE |
|-----------------------------|----------------------------|--------------------------|-----------------|-----------------|-------------|
| P22                         | P12                        | P25                      | P26             |                 | P26         |
| P25                         |                            |                          |                 |                 | P38         |
|                             |                            |                          |                 |                 | P53         |
|                             |                            |                          |                 | PGG             |             |
|                             | P776                       |                          |                 |                 | P73         |
|                             |                            |                          |                 |                 | P80 P80 P91 |

# **AUTOMOBILE** SÉLECTION PRODUITS/MÉTIERS 1/2

|  | FONDERIE | FONDERIE<br>ALUMINIUM      | FONDERIE ACIER | NOYAUTAGE | EMBOUTISSAGE | EMBOUTISSAGE<br>À FROID |
|--|----------|----------------------------|----------------|-----------|--------------|-------------------------|
| PROTECTION À LA COUPURE<br>> 22 N - ISO 13997<br>GAMME GIA |          |                            |                |           | P25          | 20                      |
| PROTECTION À LA COUPURE<br>< 22 N - ISO 13997<br>GAMME G2A |          |                            |                |           |              |                         |
| PROTECTION À LA CHALEUR<br>GAMME G3A                       |          | <b>1 1 1 1 1 1 1 1 1 1</b> | P35            | P50       |              |                         |
| PROTECTION AU FROID<br>GAMMES G4A-G4B                      |          |                            |                |           |              |                         |
| MODÈLES SPÉCIFIQUES<br>GAMME GSA                           |          |                            |                |           |              | P75                     |
| ASSEMBLAGE/MANUTENTION<br>GAMME G6A                        |          |                            |                |           |              |                         |



| EMBOUTISSAGE<br>À CHAUD | MANUTENTION<br>DE TÔLES | PONTIER | TÔLERIE /<br>FERRAGE | SOUDURE À PINCE<br>MANUELLE | SOUDURE TIG | PALUCHAGE |
|-------------------------|-------------------------|---------|----------------------|-----------------------------|-------------|-----------|
|                         | P29<br>P20              | P25     | P20                  |                             |             |           |
|                         | 733                     |         |                      | 732                         |             | P26       |
| 755                     |                         |         |                      | P52                         |             | P55       |
|                         |                         |         |                      |                             |             |           |
| P75                     |                         |         |                      |                             |             |           |
|                         |                         |         |                      |                             |             |           |

# **AUTOMOBILE** SÉLECTION PRODUITS/MÉTIERS 2/2

|  | MONTAGE | CHAÎNE<br>D'ASSEMBLAGE | ASSEMBLAGE<br>MOTEUR | MONTAGE<br>TABLEAU<br>DE BORD | MONTAGE<br>OPTIQUES | GARNISSAGE<br>INTÉRIEUR | PEINTURE |
|--|---------|------------------------|----------------------|-------------------------------|---------------------|-------------------------|----------|
| PROTECTION À LA COUPURE<br>> 22 N - ISO 13997<br>GAMME G1A |         | P22                    |                      |                               |                     |                         |          |
| PROTECTION À LA COUPURE<br>< 22 N - ISO 13997<br>GAMME G2A |         | P24                    |                      | P33                           |                     |                         |          |
| PROTECTION À LA CHALEUR<br>GAMME G3A                       |         |                        |                      |                               |                     |                         |          |
| PROTECTION AU FROID<br>GAMMES G4A-G4B                      |         |                        |                      |                               |                     |                         |          |
| MODÈLES SPÉCIFIQUES<br>GAMME GSA                           |         |                        |                      |                               | 27)                 | P72                     |          |
| ASSEMBLAGE/MANUTENTION<br>GAMME G6A                        |         |                        | Pel                  |                               |                     |                         | P79      |



| MASTIC /<br>OBTURATEUR | MAINTENANCE | CARISTE | PONTIER | SERVICES<br>ANNEXES | CARISTE / HIVER | LOGISTIQUE /<br>CONDITIONNEMENT |
|------------------------|-------------|---------|---------|---------------------|-----------------|---------------------------------|
|                        | P24         | P25     | P20     |                     |                 | P26                             |
| P36                    | P44         |         |         |                     |                 | P24 P43                         |
|                        | P59         |         |         |                     |                 |                                 |
|                        | 760         |         |         |                     | P66             |                                 |
|                        | P1          |         |         |                     |                 |                                 |
|                        | P81         |         |         |                     |                 |                                 |



## LA PLUS HAUTE PERFORMANCE À LA COUPURE : RECLASSER LES ARTICLES SELON L'ORDRE DÉCROISSANT DU **NIVEAU ISO**

| Nouveau | Référence<br>Gant | Type de<br>produit | Longueur | ISO<br>13997 en<br>Newtons | EN 388 | EN 407 | Tailles<br>Disponibles | Fit |              | Grip |        |      | À titre indicatif :<br>poids de la pièce<br>manipulée (kg)/       | Dago |
|---------|-------------------|--------------------|----------|----------------------------|--------|--------|------------------------|-----|--------------|------|--------|------|---|------|
|         |                   |                    |          |                            |        |        |                        | Fit | Ultra<br>Fit | Sec  | Humide | Gras | longueur des parties<br>tranchantes de la<br>pièce manipulée (cm) | Page |
|         | RIPEUR/CO         | Gant               | 27       | 59,5 N                     | 4544   |        | 8 9 10 11              |     |              | X    | Х      | Х    | 15/180  | 19   |
| ×       | RIPDEXG           | Gant               | 35       | 61,4 N                     | 4544   | X1XXXX | 8 9 10 11              |     |              |      |        |      | 15/180  | 19   |
| ×       | RIPDEX            | Manchette          | 50       | 34,8 N                     | 4544   | X1XXXX | TAILLE<br>UNIQUE       |     |              |      |        |      | 15/180  | 19   |
|         | TDMPROTOP30       | Gant               | 30       | 53,9 N                     | 4543   |        | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | ×      | X    | 13/180  | 20   |
|         | TDMPRODG30        | Gant               | 30       | 53,9 N                     | 4543   |        | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | ×      | Х    | 13/180  | 20   |
|         | TDMPRO30          | Gant               | 30       | 37,8 N                     | 454X   |        | 6 7 8 9 10 11          |     |              | X    | ×      | X    | 10/150  | 20   |
|         | TDMPRO1CR15M      | Gant               | 35       | 53,9 N                     | 4543   |        | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | ×      | Х    | 13/180  | 20   |
|         | TDMPRO1CRPS30R    | Gant               | 30       | 31,8 N                     | 4443   |        | 8 9 10                 |     |              | X    | ×      | X    | 10/150  | 20   |
|         | TDMPROCUFF35PO    | Manchette          | 35       | 43,2 N                     | 354X   | X1XXXX | TAILLE<br>UNIQUE       |     |              |      |        |      | 11/165  | 21   |
|         | TDMPROCUFF45PO    | Manchette          | 45       | 43,2 N                     | 354X   | X1XXXX | TAILLE<br>UNIQUE       |     |              |      |        |      | 11/165  | 21   |
| X       | TDMPROCUFF25      | Manchette          | 25       | 43,2 N                     | 354X   | X1XXXX | TAILLE<br>UNIQUE       |     |              |      |        |      | 11/165  | 21   |
| ×       | TOLERIE3224       | Gant               | 36       | 41,6 N                     | 4443   |        | 8 9 10 11              |     |              | X    | ×      | X    | 11/165  | 22   |
|         | TOLERIE           | Gant               | 36       | 41,6 N                     | 4544   |        | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | ×      | Х    | 11/165  | 22   |
|         | TOLERIEBKV        | Gant               | 28       | 41,6 N                     | 4544   |        | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | ×      | Х    | 11/165  | 22   |
|         | NEWTOLERIE        | Gant               | 36       | 41,6 N                     | 4544   |        | 8 9 10 11              |     |              | X    | ×      | Х    | 11/165  | 23   |
|         | NEWTOLERIEEP      | Gant               | 36       | 41,6 N                     | 4544   |        | 8 9 10 11              |     |              | X    | ×      | Х    | 11/165  | 23   |
|         | NEWTOLERIE 5      | Gant               | 45       | 41,6 N                     | 4544   |        | 10 11 12               |     |              | X    | Х      | Х    | 11/165  | 23   |
| X       | BLACKTOP          | Gant               | 25       | 32,9 N                     | 4543   |        | 7 8 9 10 11            | X   |              | X    | Х      | Х    | 9/130   | 25   |
| ×       | BLACKTACTIL RC    | Gant               | 25       | 32,9 N                     | 4543   |        | 7 8 9 10 11            | ×   |              | X    | ×      | Х    | 9/130   | 25   |
|         | BLACKTACTIL       | Gant               | 25       | 32,9 N                     | 4543   |        | 7 8 9 10 11            | Х   |              | X    | х      |      | 9/130   | 26   |
|         | BLACKTACTIL30     | Gant               | 30       | 32,9 N                     | 4543   |        | 7 8 9 10 11            | Х   |              | X    | х      |      | 9/130   | 26   |
| ×       | MASTERNBR RC      | Gant               | 25       | 23 N                       | 4544   |        | 7 8 9 10 11            | ×   |              | X    | ×      | Х    | 8/100   | 27   |
| X       | GLASSCUT5         | Gant               | 25       | 26,6 N                     | 4543   | X1XXXX | 6 7 8 9 10 11          | Х   |              | X    | х      | Х    | 8/100   | 28   |
|         | MASTERTOP         | Gant               | 25       | 25,2 N                     | 4543   | X1XXXX | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | ×      | Х    | 8/100   | 29   |
|         | MASTERTOP30       | Gant               | 30       | 25,2 N                     | 4543   | X1XXXX | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | Х      | Х    | 8/100   | 29   |
|         | MASTERTOPMT20     | Gant               | 42       | 25,2 N                     | 4543   | X1XXXX | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | X      | Х    | 8/100   | 29   |
|         | MASTER1CR15M      | Gant               | 31       | 25,2 N                     | 4543   | X1XXXX | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | ×      | Х    | 8/100   | 30   |
|         | MASTERTOPSP30     | Gant               | 30       | 26,2 N                     | 3542   |        | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | ×      | Х    | 8/100   | 30   |
|         | MASTER1CRX30R     | Gant               | 30       | 23,7 N                     | 3542   |        | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | Х      | Х    | 8/100   | 31   |
|         | MASTER1CRX        | Gant               | 25       | 23,7 N                     | 3542   |        | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | Х      | X    | 8/100   | 31   |
|         | MASTERP1CRF/L     | Gant               | 40       |                            | 4542   |        | 9 10 11                |     |              | X    | Х      | Х    |   | 31   |
|         | MASTER1CRF30R     | Gant               | 30       |                            | 4542   |        | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | Х      | Х    |   | 31   |









## **NOUVEAU GIAN**

#### **RIPDEXG**

Longueur totale : 35 cm, doublure intégrale. Chaleur de contact 100 °C.







## **NOUVEAU GIAN**

## **RIPDEX**

Variante manchette de 50 cm, couvrant tout le coude. Chaleur de contact 100 °C.









## RIPEUR/CO



■ Manipulation de tôles très fines et saillantes



Élimination de verre cassé



























Coutures renforcées par une trépointe en cuir : durée de vie accrue de 25 % dans cette zone

Cuir de bovin façon velours enrichi haute qualité pour une absorption minimale d'huile, une résistance optimale à la perforation et un excellent grip sur surfaces grasses

-----

Doubles coutures para-aramide pour une plus longue durée de vie

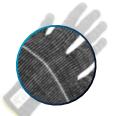
ARAMIDE

Protection prolongée du poignet : longueur totale de 30 cm



#### TDMPRODG30

Dextérité optimisée du pouce et de l'index



#### TDMPRO30

Gant tricoté 100 % 37,8 N à l'ISO 13997

TAILLES



## TDMPRO1CR15M

Manchette coton de 10 cm pour une mise en place aisée. Cuir au dos des doigts

0

#### TDMPRO1CRPS30R

Cuir fleur de bovin oléo-hydrofuge sur la paume et le dessus des doigts. Cuir sans peluches









Coutures intérieures =



Résistance aux coupures exceptionnelle : 53,9 N. Revêtement polyamide (tricoté côté peau) = confort optimal







## TDMPROTOP30



## TDMPRO1CR15M

■ Découpe de tôles lourdes et larges



#### TDMPROTOP30

■ Soudure à pince manuelle



## TDMPRO1CR15M

■ Opérations d'entreposage



#### TDMPRO1CR15M

Emboutissage de pièces lourdes/ grandes exigeant de la dextérité



#### TDMPRO1CRPS30R

- Chargement de tables ■ Découpe mécanique
- du verre Découpe manuelle
- Manutention de rouleaux en fibre de verre

du verre





















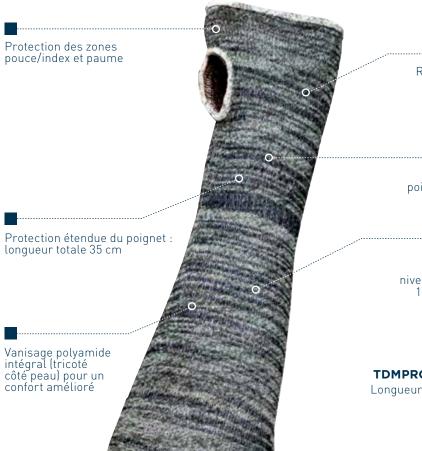












Résistance aux coupures exceptionnelle : 43,2 N

TEKINOX

Protection complète du poignet (veines et tendons)

Protection contre la chaleur de contact de niveau 1 (EN 407 : X1XXXX) : 100 °C pendant au moins 15 secondes



Existe aussi sous la référence : TDMPROCUFF25 (G1AN)

Longueur totale : 25 cm, sans ouverture pouce

## **TDMPROCUFF35PO**



## TDMPROCUFF35PO

 Découpe de métaux : protection aux coupures maximale des veines et de l'avant-bras



## TDMPROCUFF35PO

■ Emboutissage de pièces lourdes/larges

**■** TAILLES























Zone pouce/index renforcée par une seconde couche de cuir façon velours doublée de **cotte** de maille





Doublure tricotée lourde à base d'acier inoxydable : excellente résistance aux coupures de 41,6 N selon ISO 13997



-----

Renfort protègeartère en cuir façon velours pour une meilleure protection



Manchette coton non doublée de 15 cm. Longueur totale: 35 cm





Également disponible sans renfort cotte de maille







**TOLERIEBKV** 

Protège-artère para-aramide et dos coton







## **TOLERIE 3224**



▼ Montage de carrosseries



■ Emboutissage de pièces lourdes/larges



■ Élimination de verre cassé

Cariste































## **EXISTE DANS D'AUTRES VERSIONS:**

#### **NEWTOLERIE EP**

Renfort cuir entre le pouce/index et la tranche de la main

#### **NEWTOLERIE 5**

Gant et manchette intégralement doublée tricot ănti-coupures. Longueur totale : 45 cm



## **NEWTOLERIE**



■ Tréfilage **■** Travail de la tôle ■ Emboutissage lourd



- **■** Opérations d'entreposage
- Emboutissage de pièces lourdes/larges























## Méthodologie de RÉDUCTION DU COÛT TOTAL D'ACQUISITION (TCO):

- EN AMÉLIORANT LA PROTECTION DES OPÉRATEURS - EN CONTRIBUANT AU DÉVELOPPEMENT DURABLE

# **RPS** CONCER

Rostaing Performance Solutions

Gants renforcés - Haute résistance à la coupure selon l'ISO 13997













**BLACKTACTIL RC** 

Votre contribution au **DÉVELOPPEMENT DURABLE** 

- UNE MEILLEURE PROTECTION des travailleurs. Les gants sont renforcés sur les zones d'usure





- RÉDUCTION DES DÉCHETS par l'emploi de gants durables Réduction des matières premières, moins de logistique, lavage des gants





- RÉDUCTION DU COÛT TOTAL D'ACQUISITION Réduction du coût global de la protection Améliorer la protection assure une meilleure productivité







www.rostaing.com

AFETY IN PROGRESS









## **NOUVEAU GIAN**

Conception ergonomique de la découpe cuir pour un confort et une souplesse optimums

## **RPS**CONCEPT™

ROSTAING PERFORMANCE SOLUTIONS Voir page 24 Enduit PU noir, pouce et index exempts de cuir pour une dextérité maximale: facilite les tâches de montage, le contrôle des machines à commande numérique, l'écriture

Cuir de bovin façon velours enrichi haute qualité : résistance optimale à la perforation, absorption d'huile minimale, excellent grip sur surfaces grasses



Très haute résistance aux coupures: 32,9 N selon IS'0 13997



Résistance à l'abrasion testée sur plus de 30 000 cycles selon EN 388. Exigences minimales pour le niveau 4 = 8 000 cycles

Couture de renfort en HPPE et para-aramide





#### **BLACKTACTIL RC**

0

Renfort de la zone du pouce/index uniquement



## **BLACKTOP**









■ Tôlerie : découpe, pliage et poinçonnage ■ Chaudronnerie



- Chantier : poseur, installateur sur site
- Retrait de feuillards métalliques
- Découpe manuelle du verre



























O

0





Maille fine ergonomique: très bonne dextérité



Enduction polyuréthane noir en paume et en bout de doigts : excellent grip sur surfaces sèches

Couleur noire différenciatrice: contrôle visuel pour avoir la garantie d'utiliser le bon gant



Très haute résistance aux coupures : 32,9 N selon ISO 13997



Noir : salissures moins visibles



## **BLACKTACTIL**



## **BLACKTACTIL**

- Découpe de bobines métalliques laminées à froid
- Gant multi-usages

## **BLACKTACTIL30**

■ Découpe de tôles



## **BLACKTACTIL**

- **■** Tôlerie
- **■** Tuyauterie
- Maintenance
- **■** Logistique, emballage



## BLACKTACTIL

- Chargement de tables
- Découpe mécanique du verre
- Découpe manuelle du verre
- Essais destructifs
- Verre isolant : montage manuel des entretoises
- Installation sur chantiers
- Logistique
- Cariste
- Maintenance



#### **BLACKTACTIL30**

- Pontier
- Maintenance
- Cariste
- **■** Expédition de commandes, emballage

































## **NOUVEAU GIAN**



Coutures fil polyéthylène rénforcées

## **MASTERNBR RC**



■ Opérations de cerclage ■ Gant multi-usages



- Tôlerie : découpe, pliage et poinconnage
- Chaudronnerie
- Métallier
- Usinage



- Verre Float : gant multi-usages
- Chargement de tables
- Découpe mécanique du verre
- Découpe manuelle du verre
- Maintenance































## **NOUVEAU GIAN**







## **GLASSCUT5**



■ Chaudronnerie

Usinage ■ Tuyauterie

■ Métallier



- Travail du verre : débordage...
- Manipulation de verre feuilleté
- **■** Fabrication de pare-brises
- Chargement de tables
- Découpe mécanique du verre
- Découpe manuelle du verre
- Verre isolant : opérations sur chaîne de production

## **■** TAILLES

































Coutures renforcées par une trépointe en cuir : durée de vie accrue de 25 % dans cette zone

Aiguillettes entre les doigts en cuir fin pour réduire la fatigue des mains. Coutures intérieures = durée de vie accrue

Cuir façon velours enrichi haute qualité pour une absorption minimale d'huile, une résistance optimale à la perforation et un excellent grip sur surfaces grasses

**Excellente protection** aux coupures de 25,2 N selon ISO 13997



Protection contre la chaleur de contact de niveau 1 (EN 407 : X1XXXX) : 100 °C pendant au moins 15 secondes



Protection tricot prolongée du poignet : longueur totale de 30 cm



#### **MASTERTOPMT20**

O.

Protection prolongée de la manchette en toile de coton de 20 cm : longueur totale de 42 cm



## **MASTERTOP**



#### **MASTERTOP**

■ Opérations de cerclage métallique

## MASTERTOPMT20

■ Opérations de cerclage métallique



#### **MASTERTOP**

■ Emboutissage

■ Métallier



#### **MASTERTOP**

- Guidage manuel de tôles
- Découpe de métal
- Métallier
- Opérations de cerclage

#### MASTERTOPMT20

Opérations de cerclage métallique



#### MASTERTOP30

■ Trempage du verre



## **MASTERTOPMT20**

- Ligne de formage et d'emboutissage à froid
- Opérations d'entreposage





























Cuir façon velours **enrichi** haute qualité pour une absorption minimale d'huile, une résistance optimale à la perforation et un excellent grip sur surfaces grasses

Protection contre la chaleur de contact de niveau 1 (EN 407 : X1XXXX) : 100 °C pendant au moins 15 secondes

Manchette toile de coton de 10 cm pour une protection prolongée du poignet. L'ongueur totale du gant : 31 cm Coutures renforcées par une trépointe en cuir : durée de vie accrue de 25 % dans cette zone

Excellente protection aux coupures de 25,2 N selon ISO 13997



## MASTER1CR15M





■ Ligne de formage et d'emboutissage à froid ■ Chaîne d'assemblage













0

0

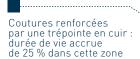
0











Excellente protection aux coupures de 26,2 N selon ISO 13997



Protection prolongée du poignet. Longueur totale de 30 cm





Cuir fleur de bovin, hydrofuge (>120 mn) et haute qualité. Cuir lisse sans peluches

Renfort cuir prolongé au niveau du poignet pour la protection des veines et tendons

#### **MASTERTOP SP30**



Chargement de tables

■ Découpe mécanique du verre ■ Découpe manuelle du verre



■ Opérations de cerclage métallique



0

■ Opérations de cerclage métallique

























O

## PROTECTION À LA COUPURE [GIA]

Renforts cuir au dos des doigts. Coutures para-aramide

ARAMIDE

**Excellente** protection aux coupures de 23,7 N selon ISO 13997

ZIRNIUM

Protection prolongée du poignet. Longueur totale de 30 cm



Identique à MASTER1CRX30R mais avec du cuir fleur de bovin au lieu du cuir de chèvre.

## par une trépointe en cuir : durée de vie accrue de 25 % dans cette zone

Coutures renforcées

Cuir de chèvre haute qualité. Côté lisse (fleur) à l'extérieur. Cuir sans peluches. Épaisseur et résistance à l'usure améliorées

Vanisage polyamide intégral (tricoté côté peau) pour un confort amélioré



Pas de niveau ISO 13997



#### MASTERP1CRF/L

Avec picots PVC au dos. Cuir fleur de bovin sur la paume. Manchette toile de coton de 19 cm. Pas de niveau ISO 13997.





## **MASTER1CRX30R**





**MASTERICRX** 

sans cuir au dos

des doigts

Variante de 25 cm



















## GANTS RÉSISTANT À LA COUPURE, CLASSÉS PAR ORDRE DÉCROISSANT SELON LEUR NIVEAU DE RÉSISTANCE À LA COUPURE SELON L'EN 388

| Nouveau | Référence<br>Gant  | Type de<br>produit | Longueur | ISO<br>13997 en<br>Newtons | EN<br>388 | EN 407 | Tailles<br>Disponibles    | Fit |              | Grip |        |      | À titre indicatif :<br>poids de la pièce<br>manipulée (kg)/       | Dago |
|---------|--------------------|--------------------|----------|----------------------------|-----------|--------|---------------------------|-----|--------------|------|--------|------|---|------|
|         |                    |                    |          |                            |           |        |                           | Fit | Ultra<br>Fit | Sec  | Humide | Gras | longueur des parties<br>tranchantes de la<br>pièce manipulée (cm) | Page |
|         | BLACKTACTIL/0      | Gant               | 25       | 21,2 N                     | 454X      |        | 7 8 9 10 11               |     | Х            | X    |        |      | 5/60  | 33   |
|         | BLACKTACTIL30/0    | Gant               | 30       | 21,2 N                     | 454X      |        | 7 8 9 10 11               |     | Х            | X    |        |      | 5/60  | 33   |
|         | WHITETACTIL/0      | Gant               | 25       | 21,2 N                     | 454X      |        | 7 8 9 10 11               |     | Х            | Х    |        |      | 5/60  | 33   |
|         | MASTERCUT+         | Gant               | 25       | 19,2 N                     | 454X      | X1XXXX | 6 7 8 9 10 11             | Х   |              | Х    |        |      | 5/60  | 34   |
|         | MASTERGRIP+        | Gant               | 25       | 19,2 N                     | 454X      | X1XXXX | 6 7 8 9 10 11             | Х   |              | Х    |        |      | 5/60  | 34   |
|         | MASTERCUT30+       | Gant               | 30       | 19,2 N                     | 454X      | X1XXXX | 6 7 8 9 10 11             | Х   |              | Х    |        |      | 5/60  | 34   |
|         | DIAMONDFOAM        | Gant               | 25       | 17,3 N                     | 4542      |        | 6 7 8 9 10 11             | Х   |              | Х    | Х      | Х    | 5/60  | 35   |
|         | MASTERCUFF35PO     | Manchette          | 35       | 15,9 N                     | 254X      | X1XXXX | TAILLE<br>UNIQUE          |     |              |      |        |      | 5/60  | 36   |
|         | MASTERCUFF45       | Manchette          | 45       | 15,9 N                     | 254X      | X1XXXX | TAILLE<br>UNIQUE          |     |              |      |        |      | 5/60  | 36   |
|         | MASTERCUFF45RC     | Manchette          | 45       | 15,9 N                     | 254X      | X1XXXX | TAILLE<br>UNIQUE          |     |              |      |        |      | 5/60  | 36   |
|         | MASTERCUFF45POVL   | Manchette          | 45       | 15,9 N                     | 254X      | X1XXXX | TAILLE<br>UNIQUE          |     |              |      |        |      | 5/60  | 36   |
|         | MASTERCUFF60POVL   | Manchette          | 58       | 15,9 N                     | 254X      | X1XXXX | TAILLE<br>UNIQUE          |     |              |      |        |      | 5/60  | 36   |
|         | MASTERPU           | Gant               | 26       | 15,8 N                     | 4542      |        | 7 8 9 10 11               | Х   |              | Х    | Х      | Х    | 4/60  | 37   |
|         | MASTERPU30         | Gant               | 30       | 15,8 N                     | 4542      |        | 7 8 9 10 11               | Х   |              | Х    | Х      | Х    | 4/60  | 37   |
|         | MASTERLA32         | Gant               | 32       | 15,4 N                     | 4543      |        | 6 7 8 9 10 11             | Х   |              | Х    | Х      |      | 4/60  | 37   |
| X       | TOLIER EVOLUTION   | Gant               | 35       | 14,4 N                     | 4543      |        | 7 8 9 10 11 12            |     |              | Х    | Х      | Х    | 3/60  | 38   |
|         | MASTERNBR          | Gant               | 25       | 13,0 N                     | 4544      |        | 7 8 9 10 11               | X   |              | X    | X      | Х    | 5/60  | 38   |
|         | MCUFF40VL          | Manchette          | 40       |                            | 154X      |        | TAILLE<br>UNIQUE          |     |              |      |        |      |   | 39   |
|         | MCUFF40VL-L        | Manchette          | 40       |                            | 154X      |        | TAILLE<br>UNIQUE<br>LARGE |     |              |      |        |      |   | 39   |
|         | IMPERVHOKC35       | Gant               | 35       |                            | 4433      |        | 8 9 10 11                 |     |              | X    | X      | Х    |   | 40   |
|         | METAL829           | Gant               | 32       |                            | 4444      | X1XXXX | 8 9 10 11                 |     |              | Х    | Х      | Х    |   | 41   |
|         | ES25DZDYIPA4       | Gant               | 25       |                            | 4442      |        | 9 10 11 12                |     |              | X    | X      | Х    |   | 41   |
| X       | WETCUT03 EVOLUTION | Gant               | 25       |                            | 2432      |        | 7 8 9 10 11               |     |              | X    | X      | Х    |   | 42   |
|         | BILLAUDATMTD       | Gant               | 30       |                            | 3323      |        | 9 10 11                   |     |              | X    | X      | Х    |   | 43   |
|         | BILLAUDATMT/ ISO   | Gant               | 30       |                            | 3323      |        | 10                        |     |              | X    | X      | Х    |   | 43   |
|         | FIT4PRO            | Gant               | 25       |                            | 4342      |        | 6 7 8 9 10 11             |     | X            | X    | X      | Х    |   | 43   |
|         | DYNAFLEXAIR        | Gant               | 25       |                            | 4443      |        | 6 7 8 9 10 11             | X   |              | X    | X      | Х    |   | 44   |
|         | DYNAAIR            | Gant               | 25       |                            | 4343      |        | 7 8 9 10 11               | X   |              | X    | ×      | Х    |   | 44   |
|         | DYNALONGAIR        | Gant               | 30       |                            | 4343      |        | 6 7 8 9 10 11             |     |              | X    | Х      | Х    |   | 44   |
|         | BD1CRX/F30         | Gant               | 30       |                            | 2342      |        | 7 8 9 10 11               |     |              | X    | X      | Х    |   | 44   |
|         | TOPDEXX01/ISO      | Gant               | 25       |                            | 4342      |        | 7 8 9 10 11               |     |              | Х    | Х      | Х    |   | 45   |
|         | MZDY45/01NS        | Manchette          | 45       |                            | 132X      |        | TAILLE<br>UNIQUE          |     |              |      |        |      |   | 46   |
|         | 1CRKV              | Gant               | 25       |                            | 2344      |        | 7 8 9 10 11               |     |              | X    | ×      | Х    |   | 47   |
|         | 1CRKVNI30          | Gant               | 30       |                            | 224X      |        | 8 9 10 11                 |     |              | X    |        |      |   | 47   |





du poignet, manchette extra-longue. Longueur totale : 30 cm



## WHITETACTIL/0

Également disponible en blanc pour les industries propres. Longueur totale : 25 cm

## **BLACKTACTIL/0**



■ Inspection de surfaces : paluchage ■ Montage de tableaux de bord



## **■** WHITETACTIL/O

Verre feuilleté, opérations en salle blanche



























EN 407 X1XXXX : Niveau 1 à la chaleur de contact, 100°C pendant au moins 15 secondes

Couture de renfort pouce/index pour une meilleure longévité



Dyneema\*

Longueur totale : 25 cm

Gant tricoté résistant aux coupures : 19,2 N selon ISO 13997

> Vanisage polyamide intégral (tricoté côté peau) = confort optimal





MASTERCUT30+ Protection prolongée du poignet, manchette extra-longue. Longueur totale de 30 cm



## **MASTERCUT+**



■ Montage de tableaux de bord■ Application de produits d'étanchéité

**■** TAILLES































# DIAMONDFOAM



**■** Usinage



■ Unité de production de verre float : gant multi-usage































Ouverture pouce pour un confort amélioré et une meilleure protection de la paume



Longueur totale: 35 cm

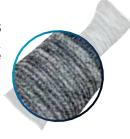
Bonne protection

ZIRNIUM (

aux coupures, de 15,9 N selon ISO 13997

#### **MASTERCUFF45**

Longueur totale: 45 cm. Sans ouverture pouce



#### **MASTERCUFF45RC**

Longueur totale: 45 cm. Renfort cuir façon velours enríchi

#### **MASTERCUFF45POVL**

Longueur totale: 45 cm. Avec ouverture pouce et bride auto-ajustable

## **MASTERCUFF60POVL**

Longueur totale: 60 cm. Avec ouverture pouce et bride auto-ajustable

# **MASTERCUFF35PO**



■ Guidage manuel de tôles

■ Découpe de métal



- Travail du verre : débordage...
- Découpe mécanique du verre
- **■** Découpe manuelle du verre
- Chargement de tables



- Tôlerie : découpe, pliage et poinçonnage
- Soudure
- Logistique, emballage



■ Opérations d'entreposage

- Soudure à pince manuelle
- Inspection de surfaces : paluchage
- Application de produits d'étanchéité



























Respirant



Maille Dyneema®/Polyamide/ fibre minérale : haute résistance à la coupure de 15,8 N selon ISO 13997





Fibre craquée : résistance à l'abrasion renforcée

# **MASTERPU30** Manchette extra-longue : longueur totale de 30 cm

#### **MASTERPU**

























Enduction latex 3/4 pour une bonne couverture du dos de la main

Longue manchette offrant une meilleure protection du poignet : longueur totale de 32 cm



Enduction latex pour un grip exceptionnel en milieu humide



Tricot offrant une bonne résistance aux coupures et un confort optimal



#### **MASTERLA32**



■ Élimination de verre cassé ■ Cariste



















O

0

0

0

## PROTECTION À LA COUPURE [G2A]





Cuir de bovin façon velours enrichi haute qualité pour une absorption minimale d'huile, une résistance optimale à la perforation et un excellent grip sur les surfaces grasses

Gant tricot résistant aux coupures (niveau 5) cousu à l'intérieur du gant en cuir pour améliorer la protection

Manchette de 15 cm en SKINSOFT® épais pour une meilleure protection. Longueur totale de 36 cm

SKINSOFT"

Dos en matériau novateur SKINSOFT® souple, oléo-hydrofuge, léger et respirant



..... Coutures para-aramide



SKINSOFT®: résistant à l'huile et à l'eau, excellente protection contre les éclaboussures

#### **TOLIER EVOLUTION**



Opérations d'entreposage ■ Chaîne d'assemblage















Tricot fils en fibres minérales Dyneema®/PA : bonne résistance aux coupures de 13 N







Très bon grip sur les surfaces humides ou grasses

Enduction spéciale étanche à l'huile et à l'eau **Nitritec** 

Excellente résistance à l'abrasion : durable

EN 388 : 4544, longévité et résistance maximales

#### **MASTERNBR**



Opérations de cerclage métallique

■ Gant à usage général



- Tôlerie : découpe, pliage et poinçonnage
- Chaudronnerie
- **■** Usinage
- Métallier



Maintenance Unité de production de verre float : gant multi-usage

























# MCUFF40VL



■ Verre feuilleté : opérations en salle blanche













# **IMPERVHOKC35**



- Découpe manuelle du verre au jet d'eau haute pression
- Opération de débordage

#### **TAILLES**





















#### METAL829



Forge : gant multi-usages, manipulation de pièces métalliques grasses ■ Métallier





















## **ES25DZDYIPA4**



■ Forge : gant multi-usages, manipulation de pièces métalliques grasses ■ Métallier





















## **NOUVEAU G2AN**



# **WETCUT03 EVOLUTION**





- Tôlerie : découpe, pliage et poinçonnage
- **■** Chaudronnerie
- Métallier
- Soudure



















0

O

# PROTECTION À LA COUPURE [G2A]

Doublure de la paume, dos et manchette en molleton para-aramide pour une protection aux coutures de niveau 3/5

# ARAMIDE

Manchette de 12 cm doublée en coton : confort optimal. Longueur totale: 32 cm





Cuir fleur de bovin hydrofuge (>120 mn) : excellent grip sur les surfaces humides ou grasses





Paume doublée d'une membrane oléo-hydrofuge : barrière supplémentaire contre les liquides





#### **BILLAUDATMTD**



BILLAUDATMTD

■ Manutention et montage de cylindres de laminoir



BILLAUDATMTD

0

■ Emboutissage **■** Forge





**■** GRIP SEC, HUMIDE, HUILEUX













Enduction polyuréthane noire offrant une excellente résistance à l'usure et à la déchirure





Vanisé polyamide pour un confort amélioré et une meilleure tenue





Tricot HPPE orange pour une bonne résistance aux coupures de niveau 3/5





Couleur orange différenciatrice : contrôle visuel pour avoir la garantie d'utiliser le bon gant

#### FIT4PRO



■ Maintenance



Maintenance Expédition de commandes, emballage





Assemblage de tuyauteries Logistique, emballage ■ Gant multi-usages



■ Verre isolant : cintrage manuel Maintenance



























Excellent confort : sensation rafraîchissante grâce au Dyneema®



EN 388: 4343 avec manchette extra-longue. Longueur totale de 30 cm



Enduction polyuréthane gris foncé offrant une plus longue durée de vie et une grande durabilité



**DYNAAIR** 

Variante résistante aux coupures niveau 3 : 4343 selon EN 388





#### **DYNAFLEXAIR**



#### **DYNAFLEXAIR**

■ Tôlerie : découpe, pliage et poinçonnage **■** Emboutissage



#### **DYNALONGAIR**

- Maintenance
- Expédition de commandes, emballage
- Logistique





**■** GRIP SEC, HUMIDE, HUILEUX















# NOUVEAU

Pouce et index non recouverts de cuir pour une meilleure dextérité du pouce/index

Coutures renforcées par une trépointe en cuir : durée de vie accrue de 25 % dans cette zone

Renfort cuir de chèvre améliorant la résistance à l'abrasion





Tricot Dyneema®/polyamide: bonne protection aux coupures de niveau 3/5 selon EN 388



Excellent confort : sensation rafraîchissante grâce au Dyneema®

Protection prolongée du poignet grâce à une manchette plus longue. Longueur totale de 30 cm

#### BD1CRX/F30

**■** TAILLES

















# TOPDEXX01/ISO



























# **MZDY45/01NS**











#### 1CRKV

**■** TAILLES



















# 1CRKVNI30



**■** Emboutissage

Chaudronnerie

■ Fabrication de cuves à GNL (gaz liquéfié)













# CES GANTS DE PROTECTION À LA CHALEUR SONT CLASSÉS PAR ORDRE CROISSANT DE RÉSISTANCE À LA CHALEUR

| Nouveau | Référence<br>Gant | Type de<br>produit | Longueur | EN 388 | EN 407 | EN 12477<br>(A-2005) | Tailles<br>Disponibles |     | Grip   |      | Température<br>résistance thermique<br>contact bref/    | Page |
|---------|-------------------|--------------------|----------|--------|--------|----------------------|------------------------|-----|--------|------|---|------|
|         |                   |                    |          |        |        |                      |                        | Sec | Humide | Gras | Température<br>résistance thermique<br>contact prolongé |      |
|         | SGL               | Gant               | 25       | 1111   | X2XXXX |                      | TAILLE<br>UNIQUE       |     | ×      | X    | 100°C / 250°C   | 49   |
|         | STR50MBKT10       | Gant               | 34       | 434X   | X2XXXX |                      | 7 8 9 10               | ×   |        |      | 100°C / 250°C   | 49   |
| ×       | OILGRIP5          | Gant               | 40       | 4532   | 41XXXX |                      | 10                     |     |        |      | 100°C / 250°C   | 50   |
|         | FMKH7DP8J         | Gant               | 29       | 4344   | 41XXXX |                      | 9 10                   | х   |        |      | 100°C / 250°C   | 51   |
|         | GH7M16            | Gant               | 35       | 4144   | 41324X | Х                    | 7 8 9 10 11            | х   |        |      | 100°C / 250°C   | 51   |
| ×       | PROSOUD/1         | Gant               | 40       | 4543   | 413244 | Х                    | 8 9 10 11              | ×   | X      | X    | 100°C / 250°C   | 52   |
|         | ALUTHERM250       | Gant               | 40       | 4144   | 413243 | Х                    | 8 9 10 11 12           | х   |        |      | 100°C / 250°C   | 53   |
|         | WELD250D8-VL      | Gant               | 33       | 3532   | 42344X | Х                    | 8 9 10 11              | х   | Х      | Х    | 250°C / 500°C   | 54   |
|         | H58KAD2M19-VL     | Gant               | 45       | 4144   | 421243 |                      | 9 10                   |     |        |      | 100°C / 250°C   | 55   |
|         | H58KAD2M30-VL     | Gant               | 55       | 4144   | 421243 |                      | 10                     |     |        |      | 100°C / 250°C   | 55   |
|         | WARMB250/43D2     | Gant               | 43       | 3533   | 43324X |                      | 8 9 10 11              | х   | х      | Х    | 350°C / 500°C   | 56   |
|         | WARM250D2R4       | Gant               | 33       | 2533   | 43424X |                      | 8 9 10 11              | X   | Х      | X    | 100°C / 250°C   | 56   |
|         | WARM250/50D2      | Gant               | 50       | 2533   | 43424X |                      | 8 9 10 11              | ×   | x      | X    | 350°C / 500°C   | 57   |
|         | WARMKA250D1       | Gant               | 36       | 4531   | 43X4XX |                      | 8 9 10 11              |     |        |      | 350°C / 500°C   | 57   |
|         | SANDOUDD8         | Gant               | 39       | 3542   | 43XXXX |                      | 8 9 10                 |     |        |      | 350°C / 500°C   | 58   |
|         | KBKV7D1L/550      | Gant               | 40       | 2441   | 44XXXX |                      | 10                     |     |        |      | 350°C / 500°C   | 58   |
|         | SANDOU            | Gant               | 39       | 2441   | 44XXXX |                      | 8 9 10 11              | ×   | х      | X    | 350°C / 500°C   | 59   |
|         | CLAIR25Q          | Gant               | 43       | 3533   | 44XXXX |                      | 8 9 10 11              | ×   | Х      | X    | 350°C / 500°C   | 59   |
|         | HOTOILCUT         | Gant               | 35       | 4343   | 44XXXX |                      | 9 10                   | X   | Х      | X    | 350°C / 500°C   | 60   |
|         | VCAN°1811         | Mitaine            | 50       | 2544   | 44XXXX |                      | TAILLE<br>UNIQUE       | ×   |        |      | 350°C / 500°C   | 60   |
|         | VCAN°1871         | Mitaine            | 40       | 2544   | 44XXXX |                      | TAILLE<br>UNIQUE       | ×   |        |      | 350°C / 500°C   | 60   |
|         | GBKL7E13          | Gant               | 38       | 3X4X   | 4442XX |                      | 10                     | ×   |        |      | 350°C / 500°C   | 61   |
|         | R7PPG/11          | Mitaine            | 45       | 2X4X   | 44XXXX |                      | 10                     | ×   |        |      | 350°C / 500°C   | 61   |
|         | B7SIVER           | Mitaine            | 40       | 3X4X   | 44XXXX |                      | 10                     | ×   |        |      | 400°C / 600°C   | 62   |
|         | B7VERD            | Mitaine            | 40       | 2X4X   | 44XXXX |                      | 10                     | ×   |        |      | 600°C / 800°C   | 63   |
|         | B7SUPVERD         | Mitaine            | 50       | 2X4X   | 44XXXX |                      | 10                     | Х   |        |      | 600°C / 1000°C  | 63   |





Paume étanche triple couche : laine/tissu tricoté/ISOPLAST

Dos respirant

Bord-côte élastifié pour une meilleure tenuė



Membrane ISOPLAST oléo-hydrofuge sur la paume

Protection contre la chaleur de contact niveau 2/4 (EN 407) : 250°C pendant au moins 15 secondes

#### **SGL**



■ Manipulation de verre chaud

TAILLES



















Tricot sans coutures : dextérité maximale

Bonne protection aux coupures : niveau 3/5 selon EN 388



#### STR50MBKT10



Assemblage de tuyauteries : manipulation de tubes chauds



Maintenance

**■** TAILLES







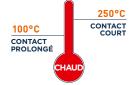














# **OILGRIP5**



■ Guidage manuel de tôles en milieu très gras et coupant

**■** TAILLES



**■** GRIP SEC, HUILEUX















Molleton para-aramide résistant aux flammes et aux coupures (3/5) sur le dos. Respirant

ARAMIDE

Tenue améliorée au poignet grâce au serrage caoutchouc sur le dos

Manchette coton ignifuge de 10 cm pour une protection prolongée de l'avant-bras. Longueur totale : 29 cm



Cuir de bovin façon velours de 1,4 mm d'épaisseur, résistant à la chaleur (jusqu'à 250 °C), sur la paume

Résistance maximale à l'abrasion : 4/4 selon EN 388

..... Coutures para-aramide

#### FMKH7DP8J



Oxycoupage de brames



Oxycoupage



















Cuir de bovin façon velours souple résistant à la chaleur (250 °C) : résistance maximale à l'abrasion et à la chaleur



Coutures para-aramide pour une meilleure résistance à la chaleur et à l'abrasion

ARAMIDE



Coutures renforcées par trépointes pour une meilleure durabilité

Certifié conforme à la norme soudeur EN 12477 (A-2005)



Cuir tanné en France : haute qualité constante

Manchette cuir de bovin façon velours de 15 cm. Longueur totale : 35 cm



#### **GH7M16**



- **■** Soudure
- Assemblage de tuyauteries
- Chaudronnerie
- Métallier

























# PROSOUD/1



















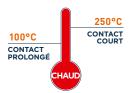












à l'abrasion et à la chaleur

coton



# **ALUTHERM250**



















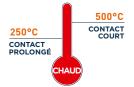






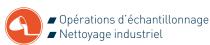








# WELD250D8-VL







**■** TAILLES





























# H58KAD2M19-VL



■ Fonderie d'aluminium ■ Coulage de lingots d'aluminium



- Fonderie d'aluminium
   Fonderie d'acier
- Ligne de formage et d'emboutissage à chaud

**TAILLES** 

















Cuir de bovin façon velours souple résistant à la chaleur (250°C) : résistance maximale à l'abrasion et à la chaleur



Entièrement doublé de molleton acrylique/coton. Doublure supplémentaire côté paume pour une meilleure isolation



Tissu para-aramide spécial, enduit silicone : **résistant à la chaleur jusqu'à 500°C SAFERGRIP®** 

Excellente isolation thermique : chaleur de contact niveau 3 (EN 407) = 350 °C pendant au moins 15 secondes

Manchette longue de protection avec bande de serrage auto-agrippante. Longueur totale : 33 cm

#### WARMB250/43D2



■ Trempage du verre

**■** TAILLES



**■** GRIP SEC, HUMIDE, HUILEUX







0

Ō







250°C CONTACT

Entièrement doublé de molleton acrylique/coton. Doublure supplémentaire de la paume pour une meilleure isolation

Résistant aux éclaboussures de liquide chaud et ignifuge. Étanche à la vapeur



Tissu para-aramide spécial, enduit silicone : **résistant à la** chaleur jusqu'à 500 °C

**SAFERGRIP®** 

Excellente isolation thermique : chaleur de contact niveau 3 (EN 407) = 350 °C pendant au moins 15 secondes

Cuir de bovin façon velours, noir, résistant à la chaleur (250 °C) pour une meilleure résistance mécanique et une isolation thermique améliorée

#### WARM250D2R4

**■** TAILLES





















Haute résistance aux coupures : EN 388 5/5

Résistant aux éclaboussures de liquide chaude et ignifuge. Étanche à la vapeur

Excellente isolation thermique : chaleur de contact niveau 3 (EN 407) = 350 °C pendant au moins 15 secondes



Tissu para-aramide spécial, enduit silicone : **résistant à la chaleur jusqu'à 500°C** 

**SAFERGRIP®** 

Doublure molleton acrylique/coton: isolation thermique améliorée

Protection de l'avant-bras : longueur totale de 50 cm

#### WARM250/50D2



Production de fibres de verre : interventions en refroidissement de fibres de verre

**■** TAILLES



















Dos aluminisé protégeant contre la chaleur rayonnante

Excellente isolation thermique : chaleur de contact niveau 3 (EN 407) = 350 °C pendant au moins 15 secondes

Bande auto-agrippante de serrage aluminisée au dos : meilleure tenue du poignet



Tissu para-aramide spécial, enduit silicone : **résistant à la chaleur jusqu'à 500 °C SAFERGRIP®** 

Haute résistance aux coupures : EN 388 5/5

Protection prolongée du poignet. Manchette de 23 cm. Longueur totale : 43 cm

#### WARMKA250D1



Maintenance

Opérations d'échantillonnage



■ Maintenance ■ Contrôle qualité



■ Échantillonnage de verre en fusion ■ Contrôlé qualité du verre

**■** TAILLES













0

0

0.

0

## PROTECTION À LA CHALEUR [G3A]



Bouclette para-aramide : matière résistant à la chaleur jusqu' à 500 °C. Doublure molleton laine





Cuir de bovin façon velours épais : excellente protection contre les étincelles



Coutures para-aramide pour la résistance à la chaleur et à l'abrasion

ARAMIDE

Protection aux coupures maximale : niveau 5/5 selon EN 388

Excellente isolation thermique : chaleur de contact niveau 3 (EN 407) = 350 °C pendant au moins 15 secondes

Manchette en cuir de bovin façon velours longue de 20 cm. Longueur totale : 39 cm



#### **SANDOUDD8**

**■** TAILLES













#### **KBKV7D1L/550**

TAILLES















Bouclette para-aramide : matière résistant à la chaleur jusqu' à 500 °C. Doublure coton bouclé

ARAMIDE



Cuir de bovin façon velours épais excellente protéction contre les étincelles



Coutures para-aramide pour la résistance à la chaleur et à l'abrasion

ARAMIDE

## **SANDOU**



■ Maintenance



Maintenance





O

0

0

0

0.

0





Bonne protection aux coupures : niveau 4/5 selon EN 388

Isolation thermique exceptionnelle : chaleur de contact niveau 4 (EN 407) = 500°C pendant au moins 15 secondes

Manchette en cuir de bovin façon velours longue de 20 cm. Longueur totale : 39 cm







Maintenance











Chaudronnerie





■ Maintenance **■** Noyautage





















Doublure intégrale molleton para-aramide gratté. Seconde doublure molleton coton/acrylique



Molleton para-aramide souple protégeant contre la chaleur et les étincelles

ARAMIDE

Manchette cuir résistante à la chaleur (20 cm). Longueur totale : 43 cm



# 0 Q. Q 0

Tissu para-aramide spécial, enduit silicone : **résistant à** la chaleur jusqu'à 500 °C





Main (paume et dos) entièrement doublée d'une membrane étanche et respirante

Isolation thermique exceptionnelle : chaleur de contact niveau 4 (EN 407) = 500°C pendant au moins 15 secondes

#### CLAIR25Q



■ Trempage du verre



















0

Bonne résistance aux coupures : 3/5 selon EN 388

Isolation thermique exceptionnelle : chaleur de contact niveau 4 (EN 407) = 500 °C pendant au moins 15 secondes

ARAMIDE

Longueur totale : 35 cm

## **HOTOILCUT**











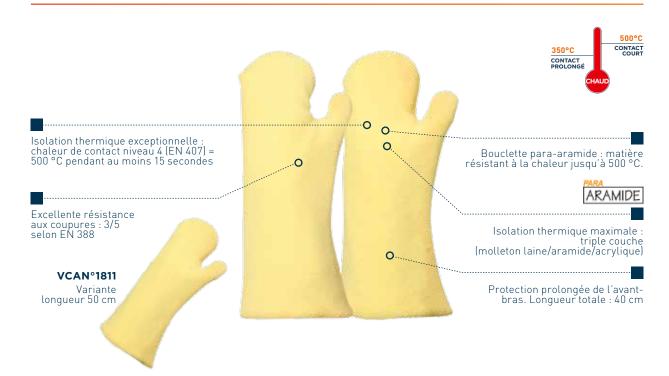












#### **VCAN°1871**



















Coutures para-aramide pour une haute résistance à la déchirure



Bouclette para-aramide : matière résistant à la chaleur jusqu'à 500 °C. Doublure laine.



Isolation thermique exceptionnelle : chaleur de contact niveau 4 (EN 407) = 500 °C pendant au moins 15 secondes

Manchette en cuir de bovin façon velours pour une protection prolongée du poignet et de l'avant-bras



## GBKL7E13

ARAMIDE



■ Tréfilage ■ Forge





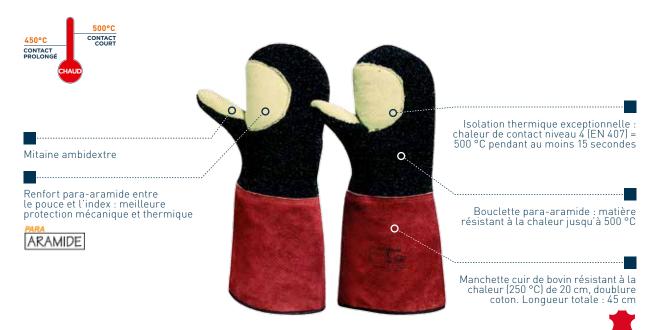












## **R7PPG/11**



Manipulation de cannes d'échantillonnage de verre en fusion







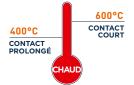










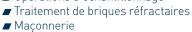




# **B7SIVER**



■ Opérations d'échantillonnage





- Remplacement de briques réfractaires
- Maçonnerie

**TAILLES** 

















Coutures acier inoxydable/VEROST®. Couture pouce/index renforcée par une trépointe: durée de vie accrue INOX

Excellente résistance aux flammes

Tissu fibres minérales : résistance à la chaleur jusqu'à 1 100 °C



## **B7VERD**





■ Remplacement de briques réfractaires

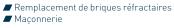
0

**■** TAILLES

10









Isolation thermique exceptionnelle : manipulation de pièces à plus de 800°C

Protection prolongée de l'avant-bras

Longueur totale : 40 cm







## **B7SUPVERD**



■ Opérations d'échantillonnage ■ Traitement de briques réfractaires ■ Maçonnerie



■ Remplacement de briques réfractaires ■ Maçonnerie

TAILLES 10













# **PROTECTION AU FROID** [G4A]

# GANTS DE PROTECTION AU FROID, CLASSÉS DU FROID POSITIF AU FROID NÉGATIF (TEMPÉRATURES DE CHAMBRES FROIDES JUSQU'À LA CRYOGÉNIE)

| Nouveau | Référence<br>Gant | Type de<br>produit | Longueur | EN 388 | EN 511 | Tailles<br>Disponibles | Fit |              | Grip |        |      | Indication<br>température | Page |
|---------|-------------------|--------------------|----------|--------|--------|------------------------|-----|--------------|------|--------|------|---------------------------|------|
|         |                   |                    |          |        |        |                        | Fit | Ultra<br>Fit | Sec  | Humide | Gras | ambiante                  | rage |
|         | ZPP25             | Gant               | 25       | 313X   | X1X    | 6 7 8 9 10 11          |     | Х            | Х    |        |      | 0°C                       | 65   |
|         | ZPP25P            | Gant               | 25       | 313X   | X1X    | 67891011               |     | Х            | Х    |        |      | 0°C                       | 65   |
|         | WINTERPRO         | Gant               | 25       | 4332   | X2X    | 8 9 10 11              | Х   |              | Х    | Х      |      | -30°C                     | 66   |
|         | COLDPRO           | Gant               | 25       | 2242   | X2X    | 8 9 10 11              | Х   |              | Х    | Х      |      | -10°C                     | 67   |
| х       | FRIDGE EVOLUTION  | Gant               | 30       | 4133   | 22X    | 7 8 9 10 11            |     |              | Х    | Х      |      | -30°C                     | 67   |
|         | CRIO              | Gant               | 40       | 2122   | 221    | 8 9 10 11              |     |              | Х    | Х      |      | -197°C                    | 69   |
| ×       | CRIOBC            | Gant               | 28       | 3233   | 231    | 8 9 10 11              |     |              |      |        |      | -197°C                    | 69   |
|         | T-CRYO            | Tabliers           | 70x90 cm |        |        | TAILLE<br>UNIQUE       |     |              |      |        |      | -197°C                    | 69   |
|         | GUETRE CRYO       | Guêtres            |          |        |        | TAILLE<br>UNIQUE       |     |              |      |        |      | -197°C                    | 69   |



## ZPP25













## ZPP25P

















## PROTECTION AU FROID [G4A





# **WINTERPRO**



Cariste

**■** Logistique, emballage ■ Maintenance



- Cariste
- Logistique, emballage
- Maintenance



- Cariste
- **■** Logistique, emballage
- Maintenance



■ Travaux extérieurs en période hivernale



- Tuyauterie
- Métallier
- Cariste
- Logistique, emballage
- Maintenance



- Poseur/installateur de vitrages
- Cariste Hiver

**TAILLES** 

























# PROTECTION AU FROID [G4A]



L'enduction latex crêpée offre un excellent grip en milieu humide



Tricoté bouclette acrylique sans coutures, confortables

Enduction latex étanche 3/4



Bonne protection aux coupures de niveau 2/5 selon EN 388

#### **COLDPRO**



■ Travaux extérieurs en période hivernale























Couture pouce et index renforcée par un jonc noir pour réduire les risques d'usure et de déchirure

Excellente isolation contre le froid : EN 511 22X. Protection au froid jusqu'à -30 °C

Cuir de bovin façon velours, souple, hydrofuge (120 mn) et oléofuge offrant une forte résistance à l'abrasion





#### **FRIDGE EVOLUTION**



























CE



# MODÈLES SPÉCIFIQUES [G5A]

CETTE GAMME EST DÉDIÉE AUX **PROTECTIONS SPÉCIFIQUES:** PROTECTION DES VIBRATIONS, DES CHOCS, ACCESSOIRES (TABLIERS), ETC...

| Nouveau | Référence      | Type de  | Longueur        | EN 388     | EN ISO       | Tailles          | Fit |              | Grip |        |     | Page |
|---------|----------------|----------|-----------------|------------|--------------|------------------|-----|--------------|------|--------|-----|------|
|         | Gant           | produit  |                 |            | 10819 : 1996 | Disponibles      | Fit | Ultra<br>Fit | Sec  | Humide | Oil |      |
|         | SPEEDNET       | Gant     | 25              | EPI TYPE I |              | 6 7 8 9 10 11    |     | Х            | Х    |        |     | 71   |
|         | 35x30 SPEEDNET | Chiffon  | 35x30 cm        |            |              | TAILLE<br>UNIQUE |     |              |      |        |     | 71   |
|         | CLICKM         | Mitaine  | 25              | EPI TYPE I |              | 7 8 9 10         | Х   |              | Х    | Х      | Х   | 72   |
|         | CLIPSAGE       | Gant     | 25              | 4121       |              | 7 8 9 10         | Х   |              | Х    | X      | Х   | 72   |
|         | VIBRAPROTECT   | Gant     | 25              | 3343       | х            | 8 9 10           |     |              | Х    |        |     | 73   |
|         | BACKPROTECT    | Gant     | 25              | 2143       |              | 8 9 10           |     |              | Х    |        |     | 73   |
| Х       | MASTERTSHIRT   | T-Shirt  | Selon la taille | 254X       |              | MLXLXXL          |     |              |      |        |     | 75   |
| Х       | TABMASTER90    | Tabliers |                 |            |              | TAILLE<br>UNIQUE |     |              |      |        |     | 76   |
| Х       | TABMASTER55    | Tabliers |                 |            |              | TAILLE<br>UNIQUE |     |              |      |        |     | 76   |
| X       | RIPDEXTAB      | Tabliers |                 |            |              | TAILLE<br>UNIQUE |     |              |      |        |     | 77   |
| Х       | RIPDEXLEG      | Leggings |                 |            |              | TAILLE<br>UNIQUE |     |              |      |        |     | 77   |



**MODÈLES SPÉCIFIQUES** [G5A]



### **SPEEDNET**



■ Montage de compartiments/unités optiques



















#### MODÈLES SPÉCIFIQUES [G5A]



#### **CLICKM**



**■** TAILLES



















#### **CLIPSAGE**





















#### **MODÈLES SPÉCIFIQUES** [G5A]

0

Tricot sans coutures pour un confort optimal



Réduction des vibrations ISO 10819 : certifié norme 1996. Renforts anti-choc en paume

Chloroprène

Gant tricot confortable



#### **VIBRAPROTECT**



■ Maintenance

TAILLES 8 10



























MODÈLES SPÉCIFIQUES [G5AN]



### NOTRE SOLUTION GLOBALE POUR L'INDUSTRIE DU VERRE







### **MASTERTSHIRT**



- Découpe mécanique du verre
- Découpe manuelle du verre
- Chargement de tables
- Travail du verre : façonnage...



- Ligne de formage et d'emboutissage à froid
- Ligne d'emboutissage à chaud

















Tissu polyester lavable doublé en HPPE/acier inoxydable





Doublure complète en fibres Zirnium® pour une excellente protection aux coupures (5/5 à l'EN 388). Protection de la poitrine jusqu'aux genoux



#### **TABMASTER55**

1/2 tablier polyester doublé de fibre Zirnium pour une résistance optimale à la coupure (5/5 à l'EN 388)

### **TABMASTER90**



#### TABMASTER90

**■** Forge
■ Métallier



#### TABMASTER90

- Découpe mécanique du verre
- Découpe manuelle du verre
- Chargement de tables
- Travail du verre : débordage...

#### TABMASTER55

- Découpe mécanique du verre
- Découpe manuelle du verre
- Chargement de tables
- Travail du verre : débordage...
- Élimination de verre cassé



Œ



### **RIPDEXTAB**



 Opérations sur bobines métalliques



- Découpe de tôles
- Forge
- **■** Tôlerie
- Chaudronnerie



- Découpe mécanique du verre
- Découpe du verre : débordage...
- **■** Élimination de verre cassé











#### NOUS AVONS SÉLECTIONNÉ POUR VOUS UNE SÉRIE DE GANTS D'ASSEMBLAGE ET DE MANUTENTION QUI OFFRENT UNE BONNE DEXTÉRITÉ

| Nouveau | Référence<br>Gant    | Type de<br>produit | Longueur | EN 388     | Tailles<br>Disponibles | Fit |              | Grip |        |      | Page |
|---------|----------------------|--------------------|----------|------------|------------------------|-----|--------------|------|--------|------|------|
|         |                      |                    |          |            |                        | Fit | Ultra<br>Fit | Sec  | Humide | Gras | Fage |
|         | TN27NS               | Gant               | 25       | EPI TYPE I | 6 7 8 9 10             | Х   |              |      |        |      | 79   |
| Х       | FEELPRO              | Gant               | 25       | 4121       | 8 9 10                 |     | Х            | Х    | Х      |      | 80   |
|         | MAXIPRO              | Gant               | 25       | 4132       | 8 9 10 11              | х   |              | Х    | х      |      | 80   |
|         | NBRGRIP              | Gant               | 25       | 4121       | 678910                 | х   |              | ×    | х      | Х    | 81   |
|         | TERRA                | Gant               | 25       | 4131       | 7 8 9 10               | Х   |              | Х    | х      |      | 82   |
|         | GRIPRO               | Gant               | 25       | 2244       | 8 9 10 11              | х   |              | ×    | X      |      | 82   |
| Х       | DRIVER-EVOLUTION BPA | Gant               | 25       | 3122       | 7 8 9 10 11            |     |              | X    | х      | Х    | 83   |
| Х       | DRIVER-EVOLUTION     | Gant               | 25       | 3122       | 7 8 9 10 11            |     |              | Х    | х      | Х    | 83   |
|         | COSTAUD/I            | Gant               | 25       | 4134       | 8 9 10 11              |     |              | Х    | х      | Х    | 84   |





Finition ourlée sans peluches

### **TN27NS**



















**NOUVEAU G6AN** 

Tricot polyamide fin et extensible, sans coutures, pour un confort et une souplesse optimums



Coloris orange différenciateur : contrôle visuel pour avoir la garantie d'utiliser le bon gant



Enduction nitrile foam noire, fine et ergonomique pour une dextérité maximale



Enduction résistant à l'usure et à la déchirure : excellente durabilité

#### **FEELPRO**



- Maintenance
- Montage
- **■** Tôlerie ■ Chaudronnerie
- **■** Tuyauterie ■ Cariste été



Maintenance



Maintenance



■ Maintenance





■ Maintenance























Enduction nitrile micro-aérée intégrale (paume et dos)

NITFOAM

Tricot polyamide fin et extensible. sans coutures, pour un confort et une souplesse améliorés

Bord-côte élastiqué pour une meilleure tenue



Respirant, protection contre les projections liquides (eau et huile)

Super grip grâce aux picots nitrile sur la paume

NIT

#### **MAXIPRO**



■ Métallier ■ Maintenance

■ Montage ■ Logistique, emballage



■ Maintenance



■ Maintenance



■ Maintenance



Maintenance

TAILLES



















Paume enduite NBR pour un excellent grip en milieu gras



### **NBRGRIP**



- Maintenance
- Montage
- **■** Tôlerie
- Chaudronnerie
- Usinage
- **■** Tuyauterie









Maintenance



- Montage de moteurs
- Maintenance



■ Maintenance

**TAILLES** 

























NITFOAM

L'élastique de serrage sur le côté du gant facilite la mise en place



Base tricot sans coutures pour une dextérité et un confort maximum

Enduction offrant un grand confort et un bon grip

Excellente alternative au gant en cuir : qualité constante, absence de produits chimiques de tannage

#### **TERRA**



Logistique, emballage ■ Forge : gant multi-usages



■ Maintenance



















Gant tricot respirant pour le confort et la souplesse

Coloris orange différenciateur : contrôle visuel pour avoir la garantie d'utiliser le bon gant



Enduction latex crêpée offrant un bon grip sur surfaces sèches et humides



Haute résistance à la perforation

Bonne protection anti-coupures : niveau 2/5 selon EN 388

#### **GRIPRO**



**■** Cariste été ■ Logistique, emballage



■ Cariste été Logistique, emballage



■ Cariste été Logistique, emballage



■ Pose/installation de vitrages Logistique



■ Cariste été Logistique, emballage























### **DRIVER-EVOLUTION BPA**



■ Gant multi-usages



■ Gant multi-usages



■ Gant multi-usages



Forge

■ Gant multi-usages

























### COSTAUD/I























# ON NE SAIT JAMAIS CE QUI PEUT ARRIVER... UN ACCIDENT EST SI VITE ARRIVÉ

### NOTRE ATELIER EN FRANCE FABRIQUE DES GANTS SUR MESURE

À la suite d'un accident de travail entraînant un handicap, la médecine du travail validera la nécessité d'adapter la protection des mains/avant-bras au poste de travail.

SUR LES RECOMMANDATIONS DE CETTE DERNIÈRE, L'AGEFIPH, ORGANISME FINANCEUR EN FRANCE, POURRA SUBVENTIONNER CET INVESTISSEMENT.

POUR VOUS ASSURER LA MEILLEURE PROTECTION SUR-MESURE, VOICI LES ÉTAPES QUE NOUS VOUS PROPOSONS DE SUIVRE :

- 1 Prise de mesures auprès de la personne (à reporter sur papier millimétré)
- 2 Prise de photos de la/des main(s) à protéger (paume, dos et « tranche »)
- Étude par notre service recherche et développement (validation de la faisabilité du modèle)
- 4 Établissement d'un devis chiffré et coût du forfait de développement
- 5 Acceptation du devis par l'entreprise employant le salarié
- 6 Réception de la commande client indiquant le nombre total de pièces
- Établissement de la facture proforma dès réception de la commande (sur demande du client, pour transmission à l'organisme de financement)
- Réalisation du prototype sous 12 à 15 semaines en fonction de la difficulté du prototype à réaliser. Étant donné le caractère unique du modèle, celui-ci viendra en déduction de la quantité totale commandée
- 9 Envoi au client pour validation et essai
- Après validation du client, réalisation de la commande (délai de fabrication sous 12 à 15 semaines en fonction de la quantité commandée et de la difficulté du prototype à réaliser)

# ROSTAING EN CHIFFRES

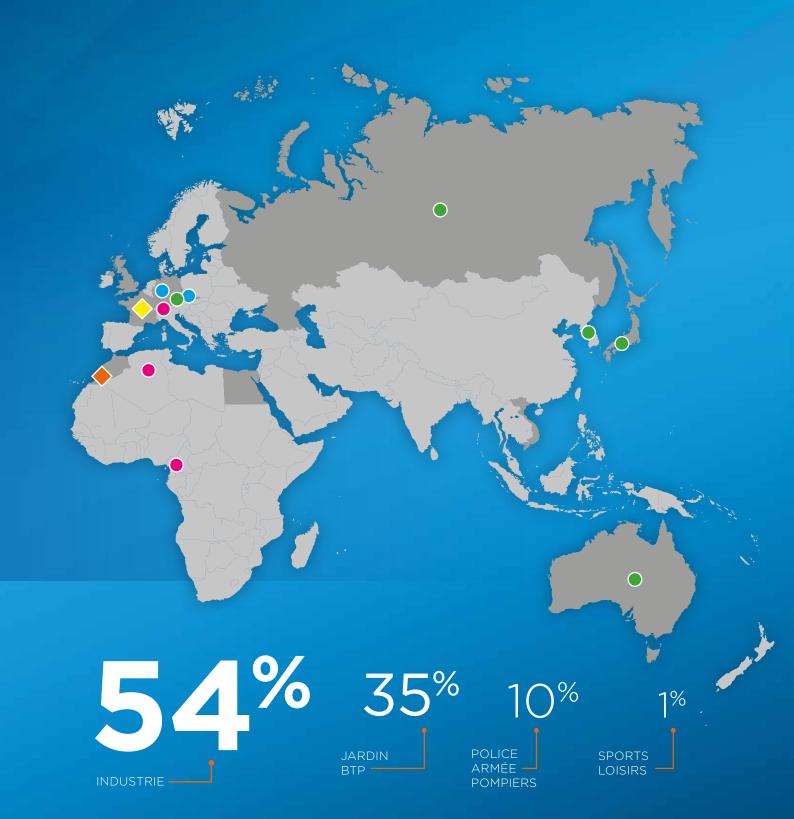


CHIFFRE D'AFFAIRES 2014

22,4 MILLIONS €

EXPORT 25%

7 MILLIONS DE PAIRES DE GANTS FABRIQUÉES PAR AN

















### NOS PARTENAIRES













SAFERGRIP\*

porelle

#### **LE CUIR**

Le cuir pleine fleur que nous utilisons est à la fois résistant et souple. Le cuir velours quant à lui offre une excellente résistance à l'abrasion et à la déchirure. Le cuir, naturellement respirant, est très confortable et apporte une grande dextérité. Des traitements spécifiques lui confèrent d'autres propriétés :

|                                      |                                   | Le cuir résiste à l'eau, il devient lavable et reste  |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------|-----------------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|
|                                      | HYDROFUGE                         | souple après séchage  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      | OLEOFUGE                          | Le cuir résiste aux huiles  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      | SILICONE                          | Le cuir est renforcé contre les projections<br>d'éléments incandescents   |  |  |  |  |  |  |  |
| *                                    | ANTI-CHALEUR                      | Le cuir reste indéformable jusqu'à 250°C  |  |  |  |  |  |  |  |
| LES TEXTILES NATURELS                |                                   |   |  |  |  |  |  |  |  |
| CONTON                               | COTON                             | Fibre naturelle, souple, absorbante et douce.<br>Le coton offre l'avantage d'être un bon isolant<br>thermique et il peut être ignifugé  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      | LAINE                             | Fibre naturelle, souple, douce. La laine possède un<br>bon pouvoir isolant et une ignifugation naturelle  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      | LES TEXT                          | ILES SYNTHÉTIQUES   |  |  |  |  |  |  |  |
| PAN                                  | ACRYLIQUE                         | Matière synthétique résistante à l'abrasion<br>et à la déchirure  |  |  |  |  |  |  |  |
| PA                                   | POLYAMIDE                         | Matière synthétique résistante à l'abrasion et<br>à la déchirure, ainsi qu'à la chaleur jusqu'à 150°C   |  |  |  |  |  |  |  |
| PES                                  | POLYESTER                         | Matière synthétique résistante à l'abrasion<br>et à la déchirure  |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      | LES TEXTIL                        | ES TECHNOLOGIQUES   |  |  |  |  |  |  |  |
| ALU"                                 | ALUMINISE                         | Aluminium contrecollé sur molleton para-aramide   |  |  |  |  |  |  |  |
| INOX                                 |                                   | Offre une très grande résistance au cisaillement  |  |  |  |  |  |  |  |
| ARAMIDE<br>KEVLAR<br>Twaron<br>Nomex | PARA ARAMIDE                      | Le para-aramide résiste à la rupture<br>et au cisaillement et offre une excellente<br>résistance thermique  |  |  |  |  |  |  |  |
| KERMEL                               | META ARAMIDE                      | Le méta-aramide offre d'excellentes résistances<br>thermiques   |  |  |  |  |  |  |  |
| Dyneema' PPPE                        | POLYÉTHYLÈNE<br>HAUTE<br>TÉNACITÉ | Le polyéthylène haute ténacité offre une<br>résistance exceptionnelle à l'abrasion, à la rupture<br>et au cisaillement. Il apporte une sensation<br>de fraîcheur et de confort et il est très léger |  |  |  |  |  |  |  |
| SAFERGRIP*                           |                                   | Complexe maille textile/silicone qui résiste<br>à la chaleur et au froid extrême  |  |  |  |  |  |  |  |
| VEROST                               |                                   | Fibre de verre tissée enduite de silicone   |  |  |  |  |  |  |  |
| SUPRAMET                             |                                   | Mélange de fibres minérales et de céramique   |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      |                                   | ES ENDUITS  |  |  |  |  |  |  |  |
| Chloroprène                          |                                   | Matière synthétique   |  |  |  |  |  |  |  |
| LATEX                                |                                   | Matière naturelle souple et résistante<br>à l'abrasion  |  |  |  |  |  |  |  |
| NITFOAM                              |                                   | Enduction nitrile moussée au préalable par incorporation d'air. Ce procédé confère une souplesse et une respirabilité importante au nitrile   |  |  |  |  |  |  |  |
| Mitritec                             |                                   | Le nitrile est réalisé par aspérités<br>microscopiques améliorant et renforçant<br>de façon exceptionnelle le grip du produit   |  |  |  |  |  |  |  |
| PU                                   | POLYURÉTHANE                      | Matière syntéhtique souple, résistante<br>à l'abrasion et respirante  |  |  |  |  |  |  |  |
| P√C                                  |                                   | Poly Chlorure de Vinyl  |  |  |  |  |  |  |  |
| NIT                                  | NITRILE                           | Matière souple synthétique résistante<br>aux produits chimiques et aux huiles   |  |  |  |  |  |  |  |
|                                      |                                   | MEMBRANE  |  |  |  |  |  |  |  |
| porelle                              |                                   | Membrane polyuréthane résistante à l'eau<br>et aux produits chimiques   |  |  |  |  |  |  |  |

## NOS TECHNOLOGIES

Notre savoir-faire se résume simplement :

- Maîtrise des spécificités techniques des fils
- Choix judicieux des assemblages de fils
- Fabrication de produits techniques de qualité
- Une R&D en recherche constante d'innovation

#### **ZIRNIUM**



Technologie d'assemblage de fils à base de fibre minérale

#### ZIRNIUM-PREMIUM



Concept incluant du polyester

#### ZIRNIUM-MASTER



Concept incluant du HPPE (Dyneema...) + polyamide

#### ZIRNIUM-ARMOR



Concept incluant du HPPE (Dyneema...) + INOX + polyamide

#### **TEKINOX**



Assemblage de fils basés principalement sur une fibre INOX

#### **GRIPTEK**



Technologie d'enduction nitrile microporeux avec incorporation d'air

#### **SKINSOFT**



Matériau synthétique aux spécificités proches du cuir : aspect, résistance à l'abrasion, souplesse, toucher velours, hydro- et oléofuge, respirant

#### **RPS CONCEPT**

RPSCONCEPT\*\*

ROSTAING PERFORMANCE SOLUTIONS

ROSTAING PERFORMANCE SOLUTION (à découvrir page 24)

ROSTAING S.A. 17 avenue Charles de Gaulle F 01800 Villieu

STANDARD FRANCE & EXPORT Tél. +33 (0)4 74 46 07 15 Fax +33 (0)4 74 61 34 43 contact@rostaing.fr export@rostaing.fr

WWW.ROSTAING.FR

ROSTAING