

# Protection des yeux au travail



**SAFETY SOLUTIONS  
FOR YOUR PROTECTION**

## Catalogue 2017 | 2018 Lunettes de protection correctrices

# Dans ce catalogue

INFIELD Safety		Page
○ La société	Portrait rapide : INFIELD® – Safety Solutions for your protection!	3
	Gamme de produits : Lunettes de protection au travail et plus encore	4
	Organisation et logistique : Procédure simple	5
Protection des yeux au travail		
○ Lunettes de protection sur le lieu de travail	Réglementation et pratique	6
	Lunettes de protection correctrices	7
Qualité du produit		
○ Quelles sont les caractéristiques des lunettes de protection?	Certification pour la protection au travail et descriptifs techniques	8 - 10
	Marquage selon EN 166	11
Technologie des verres		
○ Types de verres	Verres unifocaux et bifocaux : INFOR MONO   INFOR DUO (verres bifocaux)	12
	Verres multifocaux : INFOR VARIO   INFOR OFFICE	13
○ Fabrication numérique des verres progressifs	La technologie Freeform	14
	Verres progressifs INFOR VARIO	15
○ Matière et propriétés des verres	Matière adaptée à chaque besoin	16 - 17
	Indice des verres organiques	18
○ Technologie du traitement ProCoat	ProCoat – Un traitement pour des situations spécifiques	19
○ Filtration des verres	Filtration et échelons des teintes	20
	Filtrations variables : verres photochromiques	21
Bon à savoir		
○ Adaptation des lunettes	Données du porteur   Écart interpupillaire   Hauteur de centrage	22
○ Problèmes de vue fréquents	Myopie et hypermétropie   Astigmatisme   Presbytie	23
Technologie des branches de lunettes		
○ Branches pour lunettes de protection correctrices	Une assise parfaite & un maintien optimal : Softflex Fit   Easy Fit   Easy Fit Soft   Basic Fit	24

LUNETTES DE PROTECTION CORRECTRICES 2017   2018		APERÇU DES PRODUITS		25	
Montures en plastique		Montures en métal		Montures en titane	
Modèle	Page	Modèle	Page	Modèle	Page
VISION 12	27	VISION M 7000	43	VISION M 1000 TITAN	51
VISION 11	28 - 29	VISION M 1000	44-45	VISION M 6000 TITAN	51
OPTOR S	30	VISION M 6000	46	Accessoires	
OPTOR XXS	31	VISION M 5000   8000	47	Article	Page
OPTOR PLUS	32 - 33	VISION M 2000	48	Stockage	53
SUPERIOR	34 - 35	VISION M 3000   4000	49	Lampe   Accessoires	54
TEKTOR	36 - 37	VISION M 7500   8500	49	Nettoyage	55
VISION 9	38 - 39				
VISION 1   4	40				
VISION 2	41				

www.infield-safety.fr

# Portrait rapide

## INFIELD® – Safety Solutions for your protection!

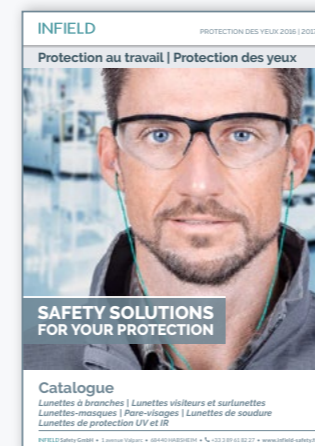
INFIELD Safety est fabricant de lunettes de protection et de protections auditives de qualité, adaptées aux besoins individuels. Depuis ses débuts dans les années 1990, INFIELD Safety est spécialiste de la résolution de problèmes liés à la vue en situation de travail et s'est forgé une réputation sur le marché des Equipements de Protection Individuelle (EPI).

INFIELD Safety est devenu leader en Allemagne des lunettes de protection correctrices. Depuis plus de 25 ans, Infield Safety accorde une importance particulière à la fonctionnalité et au design lors de la conception et de la fabrication des lunettes de protection. La fourniture de lunettes de travail sur écran est en plein essor.

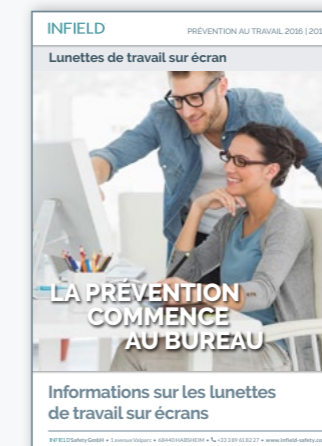
INFIELD Safety est membre du groupe Essilor, numéro un mondial des verres optiques dont le siège se situe à Paris. Le succès du groupe présent dans plus de 100 pays, repose sur une stratégie de développement constant qui dure depuis 160 ans. De la conception à la production, les entreprises Essilor développent une multitude de produits destinés à soutenir, corriger et protéger la vue et les yeux.



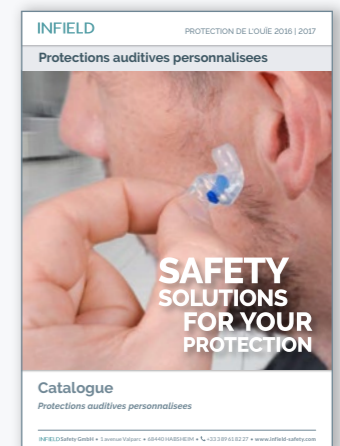
## Catalogues et informations actuelles



**Protection des yeux**  
Catalogue  
Lunettes à branches  
Lunettes visiteurs et surlunettes  
Lunettes-masques | Pare-visages  
Soudure | Lunettes de protection UV et IR



**Lunettes de travail sur écran**  
Catalogue  
Informations concernant les lunettes de travail sur écran



**Protection de l'ouïe**  
Catalogue

## Des produits pour la protection au travail et plus encore

### Lunettes de protection

Les lunettes de protection INFIELD Safety sont adaptées aux besoins et répondent aux exigences les plus élevées concernant les matériaux. Lors de leur conception, une attention primordiale est portée à la fonctionnalité et au design. Outre des lunettes à branches, INFIELD Safety propose également des masques, des casques et des visières. Pour de plus amples informations, demandez le catalogue détaillé des lunettes de protection INFIELD Safety.



### Lunettes d'extérieur et lunettes de sport

Il y a déjà longtemps que les lunettes de protection INFIELD ne sont plus utilisées uniquement au travail. Les lunettes Outdoor de INFIELD Safety répondent aux mêmes exigences élevées que le reste de la gamme. Elles séduisent par leurs matériaux légers et incassables, leur design sportif et leur style individuel. Elles sont disponibles dans différentes couleurs et conviennent parfaitement pour les sports en extérieur et les activités où une vision claire et protégée est nécessaire. Certains modèles peuvent également être équipés de verres correcteurs adaptés à la vue du porteur.



### Protection auditive personnalisée

Une adaptation parfaite et un coût réduit - INFIELD Safety propose des solutions individuelles pour la protection auditive. Des otoplastiques individuels sont fabriqués et équipés d'un filtre adapté en fonction du domaine d'application. Etant donné leur longue durée de vie (environ 4 à 5 ans), leur prix équivaut à celui des solutions traditionnelles (bouchons en mousse/bouchons jetables). Pour de plus amples informations, demandez le catalogue détaillé sur les protections auditives personnalisées INFIELD Safety.



## Procédure simple pour l'achat des lunettes de protection

### Fourniture de produits

En collaboration avec les responsables de chaque entreprise, nos collaborateurs trouvent la méthode idéale pour la fourniture des lunettes de protection. Nous différencions trois voies d'approvisionnement :

1. Nos techniciens se chargent du service prise de mesure et d'ajustage.
2. L'un des 1 000 opticiens-partenaires d'INFIELD, à proximité du client assure la prestation. Ce dernier est effectué soit sur dans le magasin de l'opticien (éventuellement sur site).
3. Nous pouvons également former un collaborateur du client, généralement du service médical, qui prend en charge les prise de mesure et de l'ajustage final en étroite collaboration avec INFIELD Safety.

4. Ces trois possibilités ont fait leurs preuves. Le choix de l'une ou l'autre d'entre elles dépend de la situation particulière de chaque client. Il est également possible de créer un mix des solutions proposées.

### Service et conseil

Un interlocuteur dédié est à disposition dans votre région pour vous fournir des conseils détaillés et une présentation des produits. Vous pouvez consulter notre page d'accueil [www.infield-safety.com](http://www.infield-safety.com). Vous pourrez trouver directement votre interlocuteur et convenir d'un rendez-vous. En outre, INFIELD Safety collabore avec un réseau d'environ 1 000 opticiens et peut toujours garantir un service rapide et professionnel.

### Commande par e-mail (éventuellement par Fax)

Pour la commande de lunettes de protection correctrices, nous mettons à disposition un formulaire de commande reprenant clairement toutes les données nécessaires.

Outre les données de commande générales, nous avons besoin des informations suivantes.

- Type de verres (verres unifocaux ou multifocaux)
- Matière des verres
- Traitement
- Filtration
- Données du porteur :
  - Puissance des verres\*
  - Écart pupillaire (Droit et gauche)\*\*
  - Hauteur de centrage\*\*\*
- Référence de la monture avec couleur et taille
- Choix d'un étui

INFIELD		FORMULAIRE DE COMMANDE 07.16	
Adresse de livraison		Adresse de facturation (si différente)	
Coordonnées du patient		Autre adresse	
Type de verres		Matière des verres, traitements et teintes	
Monture		Accessoires	
Données		Notes	

### Exemple de composition du numéro d'article

Descriptif de la monture	Référence		
	Modèle	Couleur	Taille
VISION 12 noir/cristal	2065	03	5617

\* Ces informations se trouvent sur l'ordonnance délivrée par l'ophtalmologue. La puissance des verres de protection doit être identique à celle des lunettes personnelles afin d'éviter toutes difficultés d'adaptation. | \*\* Doit être mentionné sur l'ordonnance délivrée par l'ophtalmologue (plus d'informations au sujet de l'ordonnance en page 24) | \*\*\* Doit toujours être mesuré (varie en fonction de la monture).

## Réglementation et pratique

### Les lunettes personnelles ne sont pas des lunettes de protection

Les lunettes personnelles ne sont pas adaptées à la protection car elles ne protègent pas suffisamment des dangers rencontrés sur le lieu de travail. Toutefois, dans certaines entreprises, les travailleurs utilisent d'anciennes lunettes personnelles dont les verres ne sont plus adaptés à la vue. Même lors des travaux de routine, il y a un risque de recevoir des particules métalliques, des éclats de bois ou du liquide dans les yeux. Cela peut engendrer des blessures ayant pour conséquence des problèmes de vues permanents, voire une cécité complète. C'est pourquoi l'employeur doit fournir une protection adéquate.

### Les lunettes de protection correctrices sont fortement recommandées

Les lunettes de vue usuelles ne sont pas une protection suffisante. Pour des travaux de courte durée qui ne durent que quelques minutes, il est possible de porter des sur-lunettes, des lunettes-masque ou un pare visage.

### Article R4321-4

L'employeur met à la disposition des travailleurs, en tant que de besoin, les équipements de protection individuelle appropriés et, lorsque le caractère particulièrement insalubre ou salissant des travaux l'exige, les vêtements de travail appropriés. Il veille à leur utilisation effective.



L'utilisation de surlunettes engendre des reflets gênants par la superposition de deux équipements. En outre, le risque de formation de buée est plus élevé. À cela s'ajoute le poids supplémentaire des surlunettes qui peut devenir incommandant après un certain temps d'utilisation.



Les surlunettes ne conviennent que pour une utilisation de courte durée.



Les lunettes de protection correctrices sont LA solution.



## Lunettes de protection correctrices

### Professionnelles et individuelles – Les lunettes de protection correctrices d'INFIELD

Depuis plus de 25 ans, les lunettes de protection correctrices INFIELD Safety font partie intégrante de l'équipement standard de nombreuses grandes entreprises de renom actives dans des secteurs divers.

#### Avantages des lunettes de protection correctrices INFIELD

- ↳ Certifiées conformes à la norme EN 166 et marquées CE
- ↳ Fabriquées spécialement pour la protection des yeux au travail
- ↳ Assurent une vision parfaite
- ↳ Choix de montures au design actuel
- ↳ Adaptées spécifiquement au porteur de lunettes
- ↳ Toujours à la pointe des technologies de verres et de montures
- ↳ Évitent les litiges entre le travailleur et l'employeur en cas de détérioration des lunettes personnelles.
- ↳ Marque d'estime de l'employeur envers ses employés
- ↳ Excellent rapport qualité-prix grâce à une plus longue durée d'utilisation
- ↳ Moins chères qu'on ne le pense
- ↳ Les arrêts de travail pour cause d'accidents sont évités

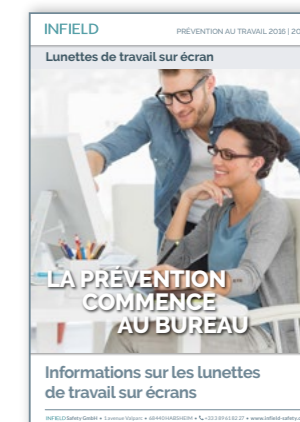


### La prévention au travail est également valable au bureau – Lunettes pour travail sur écran

Le travail quotidien sur écran engendre une fatigue oculaire et des troubles liés à la posture.

Selon la décret européen n°91-451 du 14 mai 1991, l'employeur doit fournir des lunettes de travail sur écran.

Nos brochures vous informent des risques et problèmes de santé encourus lors du travail sur écran, des dangers de la lumière bleue et des solutions individuelles correspondantes.



**Lunettes de travail sur écran**  
Catalogue  
Informations concernant les  
lunettes de travail sur écran

# Certification pour la protection au travail ...

# ... et spécifications techniques

## Quelles sont les caractéristiques des lunettes de protection?

Pour une utilisation quotidienne dans le secteur de l'artisanat, de l'industrie ou de la médecine, les lunettes de protection doivent être très résistantes. En fonction des secteurs, les travailleurs peuvent être confrontés à différents risques sur leur lieu de travail. De nombreuses activités créent même des combinaisons de différents risques. Afin que des lunettes puissent être considérées comme lunettes de protection, elles doivent être soumises à différents tests.

Le **contrôle de la résistance mécanique** permet de définir le classement dans la **classe de protection S ou F**. Il s'effectue de la même manière pour la monture de lunettes que pour les verres. Si la monture et les verres démontrent une résistance différente, les lunettes obtiendront la certification la plus basse (S) (procédures de test : chute de bille et test balistique).

### Risques potentiels sur le lieu de travail

- Risques mécaniques dus à des projection Solides
- Rayonnements optiques tels que rayonnement UV ou IR, rayon laser et rayonnement lors du soudage
- Substances biologiques et chimiques
- Risques électriques

Les lunettes de protection correctrices combinent la monture et les verres. C'est pourquoi la monture et les différents types de verres doivent être contrôlés et certifiés séparément. Vous trouverez ci-après un aperçu des différents tests auxquels sont soumis les montures et les verres. Vous pourrez ainsi vous rendre compte des exigences de qualité imposées à nos lunettes de protection.

## Méthodes de test pour les montures de lunettes et les verres

### Test de résistance à l'impact d'une bille - Résistance Solidité renforcée (S)

La monture ou les verres de lunettes à tester doivent résister au choc d'une bille en acier d'un diamètre nominal de 22 mm et d'un poids de min. 43 g, tombant d'une hauteur de 1,30 m. La vitesse de la bille est d'environ 5,1 m/s. Après ce test, les lunettes sont examinées afin de détecter les éventuels dégâts ou déformations.



### Test balistique- Protection contre les particules à grande vitesse et à faible énergie (F)

La monture ou les verres de lunettes à tester doivent résister à l'impact d'une bille en acier d'un diamètre nominal de 6 mm et d'un poids de min. 0,86 g. La vitesse de la bille est de  $\geq 45$  m/s. Après ce test, les lunettes sont examinées afin de détecter les éventuels dégâts ou déformations.

### Inflammabilité

L'extrémité d'une tige d'acier est chauffée à une température de  $\geq 650$  °C. La surface chaude est alors mise en contact avec la monture ou les verres de lunettes à tester. Le matériau doit résister à un contact de 5 secondes sans s'enflammer ou continuer à se consumer.



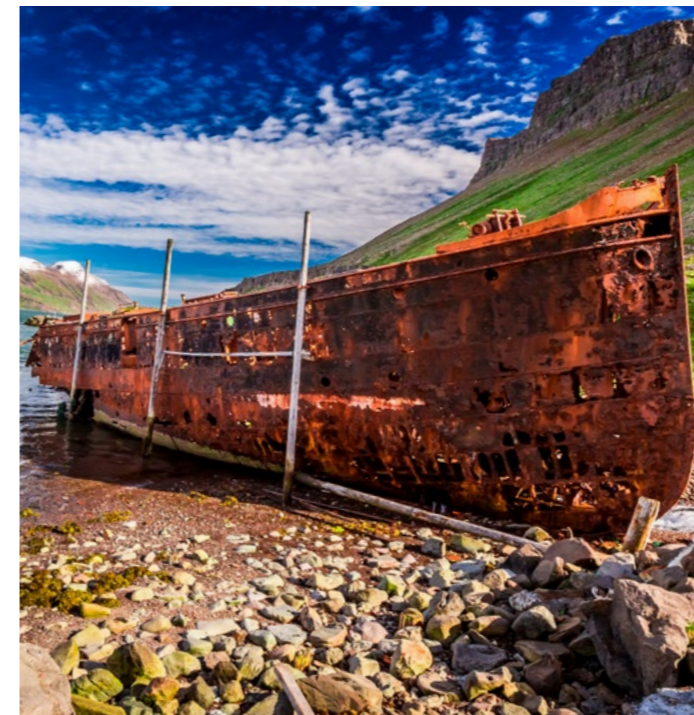
### Résistance à une de température élevée/vieillesse

Les lunettes à tester sont placées dans la position d'utilisation habituelle dans un four/un dispositif chauffant à une température de 55 °C pendant 60 minutes. Les lunettes sont ensuite examinées afin de détecter les éventuelles déformations ou modifications optiques.

## Procédures de test supplémentaires pour les montures

### Résistance à la corrosion

La monture à tester est placée dans une solution de chlorure de sodium bouillante pendant 15 minutes. Elle est ensuite placée 15 minutes de plus dans une solution de chlorure de sodium à température ambiante. Finalement, la monture est rincée pour procéder à un contrôle visuel. Pour l'évaluation, la surface des pièces métalliques doit être lisse et ne pas présenter de traces de corrosion.



### Champ de vision

La monture de lunettes doit permettre un champ de vision suffisant. Pour ce faire, une tête de test normalisée est utilisée pour simuler des axes de vision prédéfinis au moyen d'un laser. La monture ne réussit le test que si le champ visuel minimum est respecté.

### Protection latérale/partie couvrante

Tout comme la monture, la protection latérale ne doit pas trop réduire le champ de vision du porteur. Elle doit toutefois couvrir suffisamment la partie latérale des yeux afin qu'aucun corps étranger ne puisse atteindre l'œil depuis le côté.

## Procédures de test supplémentaires pour les verres

### Résistance à la détérioration due à de petites particules

Test du ruissellement de sable : 3 kg de sable quartz naturel d'une classe granulaire définie sont déversés sur les verres via un tuyau (diamètre 12 cm, hauteur 165 cm) depuis une distance de 170 cm. Les verres sont ensuite examinés au moyen d'un test optique de diffusion de lumière (voir diffusion de lumière).



### Résistance au vieillissement par les rayons UV

Les verres à tester sont exposés au rayonnement d'une lampe UV puissante pendant une durée de 50 heures. Cela permet de simuler la conservation/l'utilisation de lunettes de protection avec des verres correcteurs à la lumière du soleil pendant une durée d'environ 2 ans. Pour terminer, une mesure sera effectuée afin de déterminer si la transmission et la diffusion de la lumière restent conformes aux valeurs de la norme.



## Certification | Suite

### Filtre de protection UV

L'exposition prolongée et non-protégée aux UV peut provoquer des dégâts importants aux yeux tels que des lésions de la rétine ou l'opacification du cristallin. Il s'agit ici d'établir si la protection UV requise est garantie par les verres.

### Diffusion de la lumière

La diffusion de la lumière est un effet optique qui laisse apparaître une image perçue de manière floue et diminue le contraste. Un rayon laser défini est dirigé à travers le verre avec un angle prédéfini. Un récepteur est alors utilisé pour vérifier si la potentielle divergence et diffusion du flux lumineux se situe dans la plage de tolérance.

### Réfractivité / Effet sphérique et astigmat

Les verres avec des corrections sont analysés au moyen d'un frontofocomètre et doivent se situer dans la plage de tolérance, ce qui permet de les classer dans la meilleure classe optique: 1.

### Qualité des matériaux et finition de la surface

Les lunettes sont examinées afin de détecter d'éventuels défauts qui nuiraient à la qualité optique. Il s'agit par exemple de rayures, d'inclusions, de petites bulles ou d'opacités.



### Le certificat

Après avoir réussi tous les tests, les lunettes reçoivent l'autorisation d'être utilisées comme lunettes de protection. Chaque modèle reçoit alors un certificat sous forme d'attestation de type CE. Les marquages présents sur l'attestation de type CE doivent également être gravés sur les verres de lunettes ainsi que la monture.

Seules les lunettes munies du marquage correspondant peuvent être utilisées comme lunettes de protection et garantissent une protection suffisante contre les dangers potentiels au travail.



### Degré de transmission de la lumière visible

Le degré de transmission de la lumière visible d'un verre se détermine à l'aide d'un spectrophotomètre et définit la transmittance lumineuse d'un verre de lunettes. Les verres de lunettes destinés uniquement à protéger les yeux des risques mécaniques ou chimiques doivent présenter une transmission lumineuse supérieure à 74,7%.

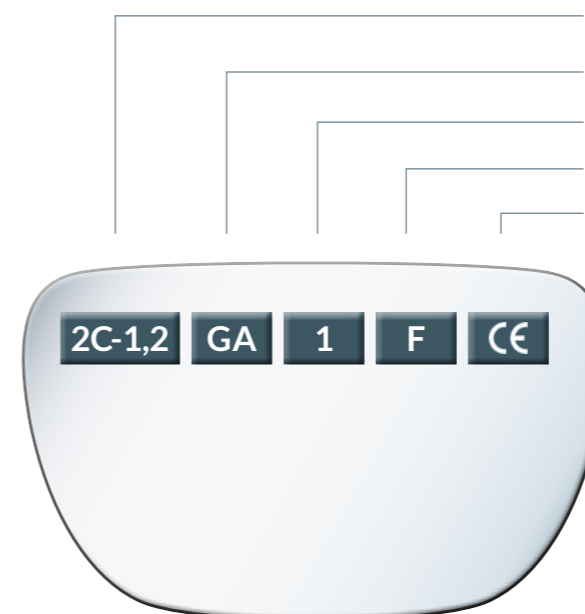
### Reconnaissance de témoins lumineux

La perception restreinte de couleurs de signalisation telles que le rouge, le jaune, le vert et le bleu représente un danger potentiel élevé. La mesure des longueurs d'ondes de lumière correspondantes permet de déterminer dans quelle mesure les couleurs de signalisation sont faussées.

## Marquage selon EN 166

### Marquage des verres

La gravure sur le bord supérieur (ou latéral) des verres contient uniquement les informations les plus importantes afin que le champ de vision ne soit pas réduit.

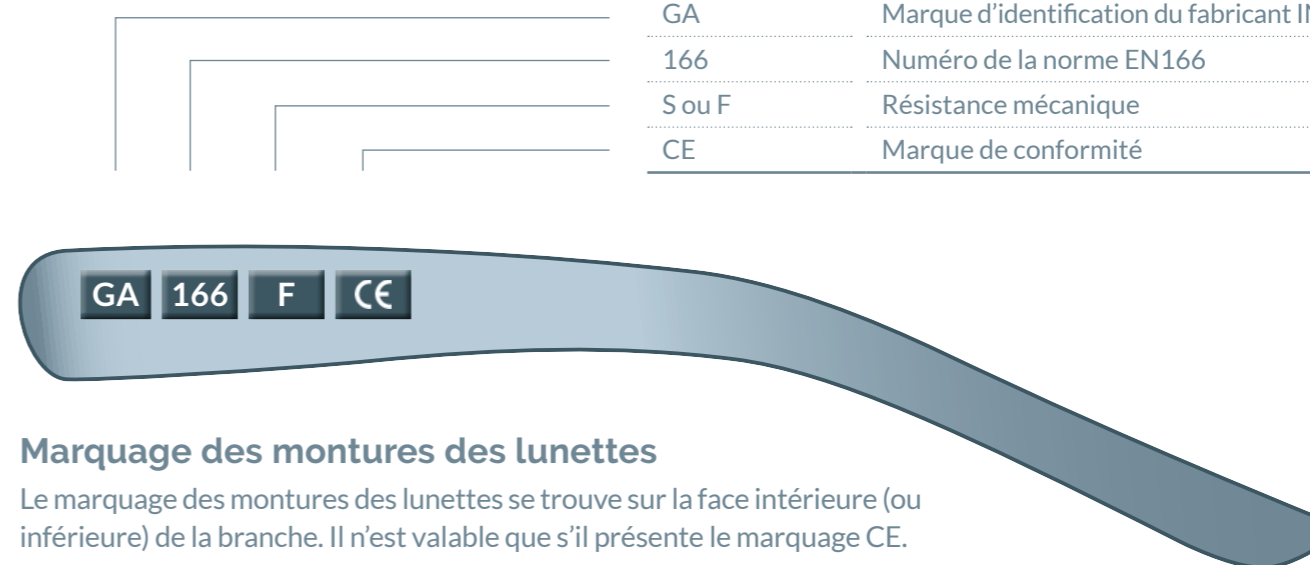


Marquages des verres	
Marquages	Signification
2C - 1,2	Niveau de protection du filtre (rayonnement UV, reconnaissance des couleurs)
GA	Marque d'identification du fabricant INFIELD
1	Classe optique
S ou F	Résistance mécanique
CE	Marque de conformité



### Marquage des branches des lunettes

Marquages	Signification
GA	Marque d'identification du fabricant INFIELD
166	Numéro de la norme EN166
S ou F	Résistance mécanique
CE	Marque de conformité



### Marquage des montures des lunettes

Le marquage des montures des lunettes se trouve sur la face intérieure (ou inférieure) de la branche. Il n'est valable que s'il présente le marquage CE.

## Verres unifocaux et bifocaux

### INFOR MONO Verres unifocaux pour la vision de loin

Pour compenser une myopie ou une hypermétropie, et/ou un astigmatisme.



### INFOR MONO Verres unifocaux pour la vision de près

Pour les porteurs de lunettes de lecture, adaptés pour la vision de près.

Vision non restreinte jusqu'à env. 40 cm.



### INFOR DUO Verres bifocaux (double foyer)

Pour la correction simultanée d'un défaut de vision de loin et de la presbytie qui se manifeste à partir de la quarantaine.

Transition visible entre la vision de près et la vision de loin. En cas de presbytie croissante, des zones floues se développent dans l'espace intermédiaire entre 40 cm et 1 m.



Vous trouverez des informations utiles concernant les problèmes de vue à la page 25

## Verres progressifs

### INFOR VARIO Verres progressifs

Pour la correction simultanée d'un défaut de vision de loin et de la presbytie.

Les verres progressifs permettent une vision constante de près comme de loin.



### INFOR OFFICE Verres pour travail sur écran

Ces verres peuvent être adaptés précisément à chaque distance de travail, p. ex. au bureau. Les champs utilisables pour la vue de loin et de près sont plus grands par rapport à ceux de verres progressifs traditionnels.

Il en résulte une posture et un port de tête plus confortables lors des activités sur l'ordinateur. Les verres INFOR OFFICE peuvent être adaptés jusqu'à une distance 4 m. Leur port est interdit pour la conduite d'un véhicule.

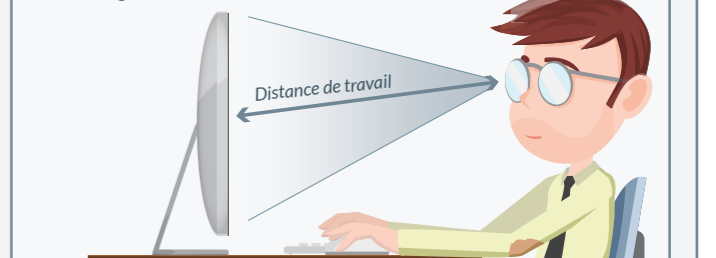


### Plus de confort grâce à des lunettes de travail personnalisées équipées de verres personnalisés

Les lunettes équipées des verres INFIELD INFOR OFFICE sont adaptées individuellement et au centimètre près à la distance de travail principalement utilisée. La distance souhaitée doit être mesurée de manière à ce que le porteur de lunettes jouisse d'une posture et d'un port de tête détendus depuis son poste de travail. La distance de travail souhaitée doit se situer entre 40 cm et 1,5 m.

### Exemple de mesure pour la distance : "yeux-écran"

- Posture et port de tête détendus
- Yeux légèrement baissés sur le milieu de l'écran



Vous trouverez toutes les informations détaillées concernant les lunettes pour les postes de travail sur écran dans notre brochure "Office Eyewear".

# Fabrication numérique des verres

## La technologie Freeform INFOR

Nous avons intégré la variante la plus moderne de fabrication nos verres progressifs INFOR : la technologie Freeform.

**INFOR VARIO | Verres progressifs**

---

**INFOR OFFICE | Verres pour le bureau**

La méthode de fabrication traditionnelle des verres repose essentiellement sur le surfaçage de verres de base semi-finis à l'aide d'outils sous forme de segments sphériques. Cette méthode de fabrication entraîne la formation de larges zones que le porteur considère comme floues.

Seule l'utilisation de machines à commande numérique de dernière génération et de programmes de calcul sophistiqués permet la fabrication de verres Freeform numériques. Chaque point de la surface du verre est calculé et usiné individuellement, ce qui améliore considérablement l'image par rapport aux verres progressifs traditionnels.

Toutefois, il existe également des qualités différentes parmi les verres Freeform. Alors que certains fabricants de verres utilisent uniquement des programmes standard pour calculer la surface des verres, une combinaison de plusieurs programmes de calcul est utilisée pour les verres INFIELD INFOR, dont entre autres le programme **Eyepoint Raytracing**, développé par le groupe lui-même. Le programme Eyepoint Raytracing permet de calculer l'image d'un verre vu par l'œil à 3 000 points différents.

Avantages de la technologie Freeform INFOR	
3	L'aberration est minimisée
3	Le confort de la vision est amélioré sur les bords du verre
3	Pas de distorsion lié à la progression de la correction du verre.
3	Optimisation des zones utilisables pour la vision de loin et la vision de près, réduction des mouvements de la tête
3	Presque toutes les puissances de verre sont techniquement possibles

# INFOR VARIO verres progressifs

## Verres progressifs – toujours plus individualisés

Les procédés de fabrication optimisés de verres progressifs ont toutefois également pour conséquence que le passage à des verres provenant de fabricants différents est de plus en plus difficile étant donné qu'un certain effet d'accoutumance au verre peut se produire.



C'est pourquoi INFIELD Safety a développé des verres progressifs qui jouissent d'une adaptation équilibrée des champs visuels. Plus important encore, le changement quotidien entre lunettes personnelles et lunettes de protection est facile et confortable.

**INFIELD INFOR VARIO – Les meilleurs verres progressifs High Tech à utiliser au travail**



**COMPARAISON STANDARD VS. FREEFORM | CHAMP DE VISION NET & FLOU**

Champ de vision flou

Début du flou

Champ de vision net

**VERRES PROGRESSIFS STANDARD**

En raison des champs de vision plus étroits, un nombre plus important de mouvements de la tête est nécessaire afin d'avoir une vision nette.

**VERRES PROGRESSIFS FREEFORM**

Plus de confort grâce à des champs de vision nettement plus larges. Les larges champs de vision réduisent le nombre de mouvements de la tête nécessaires.



# Matières des verres ...

## Les matériaux adaptés à chaque situation

Le choix du matériau pour les verres de lunettes de protection dépend des exigences d'utilisation, de l'environnement de travail et du secteur d'activité. Les verres INFIELD Safety sont fabriqués en organique, polycarbonate ou en verre minéral.

Les verres organique ou polycarbonate protègent particulièrement bien des dangers mécaniques et sont dotés d'un traitement spécial en fonction des exigences individuelles liées au travail. En outre, les verres organiques ou polycarbonate sont très légers et peuvent être adaptés précisément au problème de vue spécifique.

### Organique CR 39 Indice 1,5

 Marquage des verres: **GA 1 S CE**

#### Propriétés

- Faible poids
- Résistant aux produits chimiques
- Degré de filtration de 10 % à 85 %
- Très faible pénétration des étincelles lors de travaux de soudage ou d'usinage
- Recommandé pour des puissances de verres de jusqu'à +/- 3 dioptries

### Organique Indice 1,6

 Marquage des verres: **GA 1 S CE**

#### Propriétés

- Très faible poids
- Résistant aux produits chimiques
- Très bonne résistance aux rayures grâce au traitement HC\*
- 100 % Protection UV
- Recommandé pour des puissances de verres élevées : +/- 3 dioptries et plus
- Verres fins même pour les fortes puissances
- Très faible pénétration des étincelles lors de travaux de soudage ou d'usinage
- Degré de filtration de 10 % à 85 %

### Organique Indice 1,67

 Marquage des verres: **GA 1 S CE**

#### Propriétés

- Très faible poids
- Résistant aux produits chimiques
- Très bonne résistance aux rayures grâce au traitement HC\*
- 100 % Protection UV
- Recommandé pour des puissances de verres très élevées à +/- 6 dioptries
- Verres fins même pour les très fortes puissances
- Très faible pénétration des étincelles lors de travaux de soudage ou d'usinage
- Degré de filtration de 10 % à 85 %

# ... et leurs propriétés

### Polycarbonate Indice 1,59

Marquage des verres: **GA 1 F CE**

#### Propriétés

- Très faible poids
- Résistance aux chocs très élevée
- 100 % Protection UV
- Filtration possible jusqu'à 15 %
- Convient à toutes les puissances de verres
- Résistance accrue aux rayures grâce au traitement durci
- Très faible pénétration des étincelles lors de travaux de soudage ou d'usinage

### Trivex Indice 1,53

 Marquage des verres: **GA 1 F CE**

#### Propriétés

- Très faible poids
- Résistant aux produits chimiques
- 100 % Protection UV
- Propriétés optiques optimales
- Convient à toutes les puissances de verres
- Filtration possible jusqu'à 15 %



### Verre minéral

Les verres en matière minérale sont recommandés pour les environnements de travail à forte concentration de sable ou de poussière, car ce matériau présente la meilleure résistance aux rayures par l'abrasion.

### Verre minéral trempé Indice,6

 Marquage des verres: **GA 1 S CE**

#### Propriétés

- Résistance aux rayures très élevée
- Résistant aux produits chimiques
- Possible inclusion des étincelles lors de travaux de soudage ou d'usinage
- Convient à toutes les puissances de verres

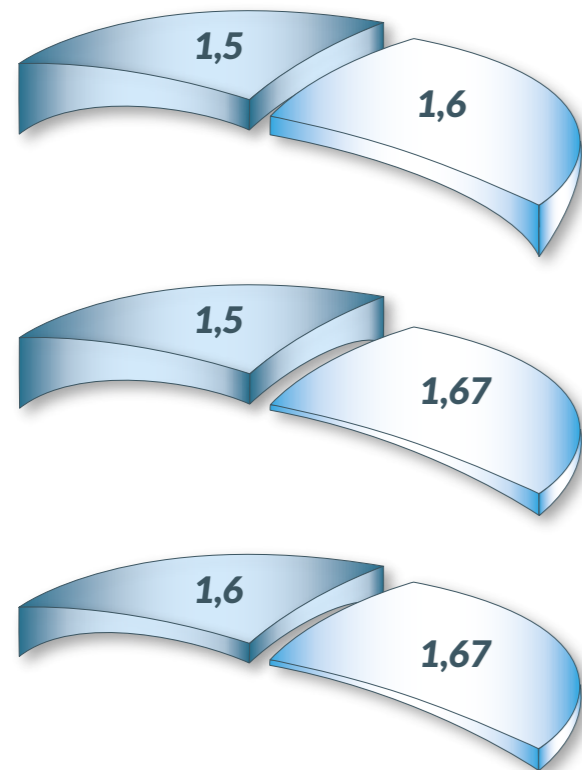
\*Vous trouverez de plus amples informations concernant nos technologies de traitement en page 19 de ce catalogue

# Indice des verres organiques

## Verres à Indice plus élevé

Les verres sont plus épais soit sur les bords soit au milieu. Pour un meilleur effet, à partir de +/- 3 dioptries, nous recommandons l'utilisation de matériaux à indice de réfraction plus élevé. Ces matériaux confèrent une puissance de réfraction plus élevée que celle des verres traditionnels grâce à une densité optique plus élevée. Ils présentent par conséquent des bords ou un milieu plus fin. Outre l'aspect esthétique, cela permet également de réduire le poids de jusqu'à 30 %. Plus la puissance de réfraction est élevée (l'indice; voir ill. 1 & 2), plus les verres seront être amincis.

### Verres à valeurs négatives (pour la myopie)



1 : Comparaison des épaisseurs de verre et des indices des différents matériaux synthétiques ; pour des verres à valeurs négatives (indice 1,5/1,6/1,67)

#### Avantages pour les porteurs de lunettes

Des bords et un milieu amincis sont synonymes de...

- ↳ Poids réduit
- ↳ Diminution du facteur de réduction
- ↳ Perception plus réaliste

### Verres à valeurs positives (pour l'hypermétropie)

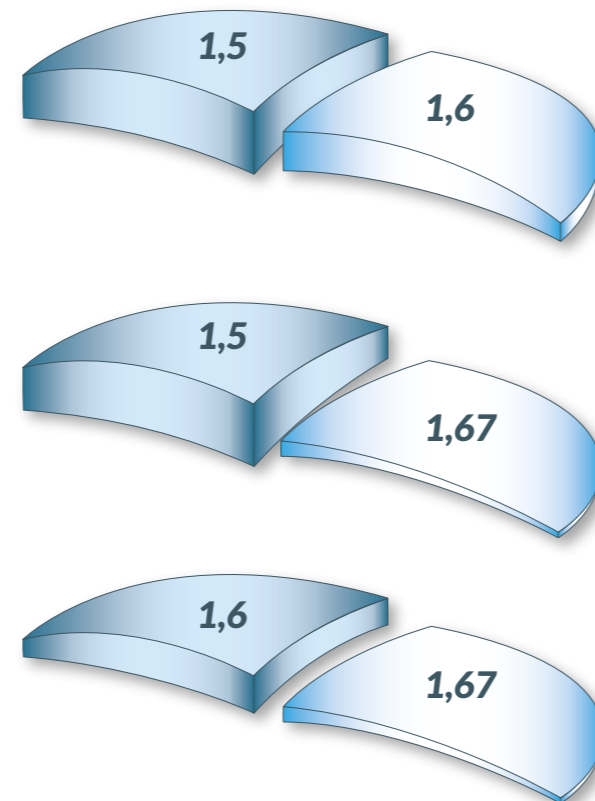


Fig. 2 : Comparaison des épaisseurs de verre et des indices des différents matériaux synthétique ; pour des verres à valeurs positives (indice 1,5/1,6/1,67)

#### Avantages pour les porteurs de lunettes

Des bords et un milieu amincis sont synonymes de...

- ↳ Poids réduit
- ↳ Diminution du facteur d'agrandissement
- ↳ Perception plus réaliste

# ProCoat – Technologie du traitement

## ProCoat – Un traitement pour chaque situation spécifique

Notre technologie de traitement repose sur des années d'expérience dans le développement de produits d'Equipements de Protection Individuelle (EPI). Nos solutions spécifiques pour chaque situation dangereuse.

### ProCoat HC – Ultra résistant aux rayures

	ProCoat HC	Traitement(s) :	Hard Coating
		Description (abr.) :	HC

Ce traitement rend les verres très résistants aux rayures. Ils sont ainsi protégés contre les influences environnementales et les traces d'utilisation et sont en outre faciles à nettoyer et à entretenir. De plus, le traitement anti-rayure renforce la protection contre les produits chimiques.

### ProCoat SAR - Effet antireflet

	ProCoat SAR	Traitement(s) :	Super Anti Reflex
		Description (abr.) :	SAR

Sur un miroir, la lumière est reflétée jusqu'à 96 %. C'est ce qui explique que nous pouvons nous voir dedans. Les verres de lunettes – bien qu'ils soient transparents et clairs – reflètent encore env. 8 % de la lumière incidente. Cela crée des reflets miroirs sur la surface du verre qui peuvent gêner la vision. En outre, la transmission lumineuse est restreinte à cause des reflets sur la surface avant du verre. Les traitements antireflets sur les verres permettent d'augmenter la transmission lumineuse jusqu'à 99 %. Les gênes occasionnées par la lumière réfléchie sont ainsi pratiquement éliminées.

### ProCoat OSC - Traitement multiple (traitement durci + traitement antireflet + antistatique)

	ProCoat OSC	Traitement(s) :	Super Anti Reflex	Hard Coating	Clean Code
		Description (abr.) :	SAR	HC	CC

Le traitement anti-statique évite un dépôt de poussière et/ou de substances grasses sur le verre. Ils sont en outre faciles à nettoyer et à entretenir

### ProCoat OptiFog - Traitement multiple (traitement durci + traitement antireflet + effet anti-buée)

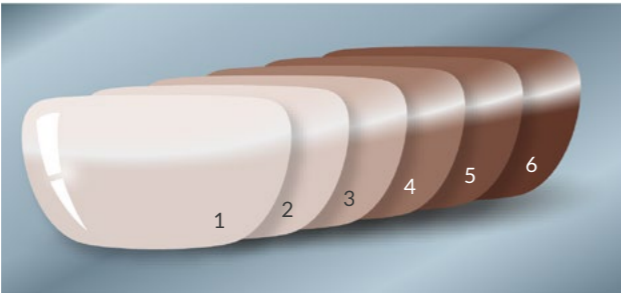
	OptiFog	Traitement(s) :	Super Anti Reflex	Hard Coating	OptiFog
		Description (abr.) :	SAR	HC	AF

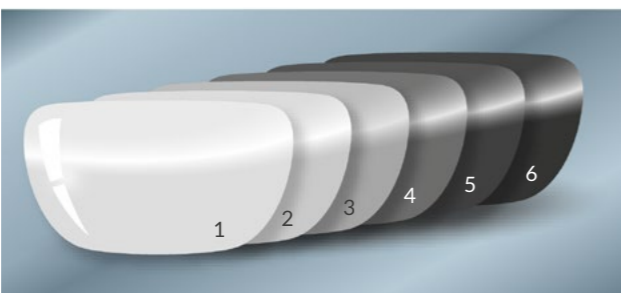
Les verres bénéficient d'un traitement antibuée efficace ainsi que antireflet et d'un durci. Les verres dotés de ce traitement sont idéaux pour les environnements soumis à des variations de température fréquentes. Le chiffon activateur Optifog permet de réactiver l'effet anti-buée.

## Filtrations fixes

### Coloration et gammes de teintes

Les couleurs brun et gris existent en divers échelons de la filtration. Le choix de la couleur est avant tout une question confort visuel. Les différentes gammes de teintes permettent une adaptation individuelle aux besoins spécifiques du porteur.

Teintes marrons		Echelon	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> <li>Protège de l'éblouissement naturel</li> <li>Divers niveaux de teintes</li> <li>Augmentation du contraste</li> <li>Vision plus chaude, plus agréable</li> </ul>		1   2	10 & 15 % (légère)
		3   4	30 & 60 % (moyenne)
		5   6	75 & 85 % (forte)

Teintes gris		Echelon	Intensité
<ul style="list-style-type: none"> <li>Protège de l'éblouissement naturel</li> <li>Diverses niveaux de teintes</li> <li>Meilleur rendu des couleurs</li> </ul>		1   2	10 & 15 % (légère)
		3   4	30 & 60 % (moyenne)
		5   6	75 & 85 % (forte)

### Filtration légère 10 et 15 %

Peut être portée de jour comme de nuit. La faible teinte permet de prévenir la fatigue et les maux de tête pour les personnes aux yeux sensibles. Toutefois, l'éblouissement n'est que faiblement limité.

### Filtration moyenne 30 et 60 %

Cette gamme de teintes protège en cas de forte sensibilité à la lumière. Étant donné qu'il s'agit d'une coloration plutôt foncée, elle ne peut pas être portée lors de la conduite d'un véhicule dans l'obscurité.

### Filtration forte 75 et 85 %

Cette gamme de teinte offre une protection optimale contre l'éblouissement des rayons du soleil. Les lunettes de soleil classiques disposent de verres présentant une coloration de minimum 75 %. Ne convient pas non plus pour la conduite.

## Filtrations variables

### Verres photochromiques – auto-coloration de 7 à 82 %

Les verres photochromiques contiennent des composants qui réagissent aux rayons UV. Ils s'assombrissent automatiquement quand l'intensité des UV augmente. Cette auto-coloration garantit une adaptation optimale aux luminosités changeantes. Plus besoin de changer constamment entre les lunettes incolores et les lunettes de soleil. La filtration de base des verres photochromiques est de 7 %. Ils sont disponibles en brun ou en gris.

### Filtration de verres photochromiques

		<p><b>Filtration forte</b> env. 75-85 %</p> <p>Lorsque le soleil brille, l'intensité des UV est la plus élevée et les yeux ont besoin de plus de protection. Les verres s'assombrissent au maximum.</p>
		<p><b>Filtration moyenne à forte</b> env. 30-60 %</p> <p>Lorsque le ciel est partiellement nuageux avec quelques éclaircies, l'intensité des UV est modérément élevée. Les verres adoptent alors une coloration moyenne à forte en fonction de la lumière ambiante.</p>
		<p><b>Filtration faible à moyenne</b> env. 10-30 %</p> <p>Lorsque le temps est nuageux et que la lumière est diffuse, l'intensité des UV est faible. Les verres n'adoptent qu'une faible coloration.</p>
		<p><b>Filtration de base faible</b> env. 7 %</p> <p>Lorsque le temps est couvert, lorsqu'il fait sombre ou lors d'activités dans des espaces fermés, l'intensité des UV est nulle.</p>

# Données du porteur

## Information sur la puissance des verres

La puissance des verres est déterminée par un ophtalmologiste ou un opticien. De plus, l'écart interpupillaire du porteur de lunettes est mesuré. Ces paramètres sont renseignés sur une ordonnance.

### Données reprises sur l'ordonnance de l'ophtalmologue

Terme	Explication
Sph (sphère)	Valeur de la myopie ou de l'hypermétropie
Cyl (cylindre)	Indiqué uniquement en cas d'astigmatisme
Axe	Orientation de l'astigmatisme de l'œil   la valeur de l'axe définit la position du cylindre dans le verre
Prisme	Une correction par prisme permet de compenser une hétérophorie (strabisme) ; la valeur est indiquée en cm/m
Base	Indique l'orientation de l'hétérophorie avec
Vue de près	Puissance des verres pour une vision nette de près
Vue de loin	Puissance des verres pour une vision nette de loin
Addition (ADD)	Pour une prescription de verres progressifs, il est nécessaire d'indiquer la correction de loin et la correction de près. La correction de près peut simplement être indiquée comme "Addition (ADD)". (correction de près = correction de loin + addition)

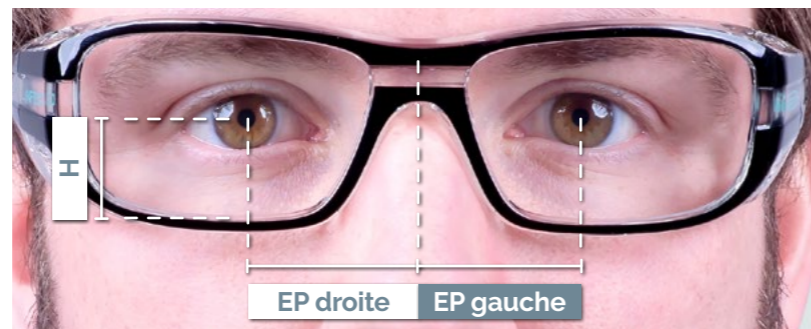
PASSEPORT VISION						
NOM	Nom, Prénom		ORDONNANCE	Valeurs		
DONNÉES DE L'ÉQUIPEMENT						
	OEIL	SPH	CYL	AXE	PRISME	BASE
LOIN	droit	-1,00	-0,50	90°	1 cm/m	0°
	gauche	-1,50	-0,75	0°	1 cm/m	180°
PRÈS	droit	1,50	-0,50	90°	1 cm/m	0°
	gauche	1,00	-0,75	0°	1 cm/m	180°
DATE					PD	R 32   L 33

PASSEPORT VISION						
NOM	Nom, Prénom		ORDONNANCE	Valeurs		
DONNÉES DE L'ÉQUIPEMENT						
	OEIL	SPH	CYL	AXE	PRISME	BASE
LOIN	droit	-1,00	-0,50	90°	1 cm/m	0°
	gauche	-1,50	-0,75	0°	1 cm/m	180°
PRÈS	droit	2,50				
	gauche	2,50				
DATE					PD	R 32   L 33

En haut : Variante 1 - Ordonnance avec correction de loin et de près  
En bas : Variante 2 - Ordonnance avec correction de loin et addition

## Écart pupillaire (EP)

L'écart pupillaire est mesuré individuellement du centre de la pupille jusqu'au milieu de la racine du nez (EP droite + EP gauche = EP). En règle générale, le visage n'est pas tout à fait symétrique, ce qui peut donner des valeurs différentes pour la mesure à droite et la mesure à gauche.



Les lunettes sont ensuite fabriquées de manière à ce que le milieu optique des verres se trouve exactement en face du centre de la pupille. Cette mesure est capitale étant donné qu'une erreur d'EP peut entraîner des maux de tête et des nausées.

## Hauteur de centrage (H)

Comme chaque visage est différent, les verres sont fabriqués sur mesure. C'est pourquoi l'écart interpupillaire et la hauteur de centrage doivent être déterminés au préalable afin de permettre le bon montage des verres. La hauteur de centrage est indispensable pour les verres progressifs, les verres pour le bureau, les verres bifocaux et les verres unifocaux à valeurs élevées. La hauteur de centrage dépend de la monture choisie. Elle est toujours mesurée à partir du bord inférieur de la monture jusqu'à la pupille.

# Problèmes de vue fréquents

## Les problèmes de vue et leurs effets

Afin que l'œil perçoive un objet (image) de façon nette, les rayons de lumière qui émanent de l'objet en question doivent être concentrés et focalisés exactement sur la rétine de l'œil. Si ce processus est perturbé par l'anatomie de l'œil, on parle alors de problème de vue.



Le globe de l'œil est trop long ou la puissance de réfraction du cristallin est trop élevée. L'image apparaît nette devant et pas sur la rétine (myope). Les objets éloignés apparaissent flous.



Le globe de l'œil est trop court ou la puissance de réfraction du cristallin est trop faible. L'image apparaît nette derrière et pas sur la rétine (hypermétrope). Les objets proches apparaissent flous.



La cornée n'est pas de forme sphérique mais de forme ovale comme un ballon de rugby. Par conséquent, la lumière n'est pas focalisée de manière ponctuelle sur la rétine mais sous forme de deux lignes distinctes. Les objets, proches comme éloignés, apparaissent flous.



Avec l'âge, l'élasticité du cristallin diminue. La capacité de l'œil à voir nettement les objets proches diminue par conséquent de plus en plus. L'information d'image apparaît nette derrière et pas sur la rétine. Les objets proches apparaissent flous.

Rendez-vous page 12-13 pour savoir quel verre permet de corriger quel problème de vue.

## Branches pour lunettes de protection correctrices

### Une assise parfaite & un maintien optimal

Les branches de lunettes sont un composant essentiel des lunettes de protection car elles sont responsables du maintien et du confort des lunettes. INFIELD Safety propose ici une multitude de solutions ciblées.

#### Branches Softflex Fit

L'embout doux et flexible de l'extrémité des branches Softflex Fit absorbe la force de traction des branches et évite la pression derrière l'oreille. En outre, l'embout en caoutchouc peut être ajusté à l'anatomie de la tête grâce à l'âme métallique et garantit une assise optimale et antidérapante des lunettes de protection. La longueur réglable des branches permet également une adaptation optimale à la morphologie de la tête.



#### Branches Easy Fit

Ces branches universelles permettent de stabiliser les lunettes de protection grâce à leur forme anatomique et leur matériau flexible. Le porteur de lunettes jouit ainsi d'une assise optimale sans pression dérangeante.



#### Branches Easy Fit Soft – avec revêtement en caoutchouc supplémentaire

Les branches optimisées Easy Fit Soft sont munies d'un revêtement en caoutchouc supplémentaire et garantissent un maintien encore meilleur et une assise encore plus confortable des lunettes, en particulier en cas de sudation importante.



#### Branches Basic Fit – Branches métalliques munies d'un embout antidérapant en caoutchouc

Cette variante au standard peut être adaptée à la forme de l'oreille grâce à une âme en métal.



Illustrations. Les modèles de branches peuvent varier en fonction des montures.

## Aperçu des produits

### MONTURES EN PLASTIQUE



VISION 12  
Page 27



VISION 11  
Page 28-29



OPTOR S  
Page 30



OPTOR XXS  
Page 31



OPTOR PLUS  
Page 32-33



SUPERIOR  
Page 34-35



TEKTOR  
Page 36-37



VISION 9  
Page 38-39



VISION 1  
Page 40



VISION 4  
Page 40



VISION 2  
Page 41

### MONTURES EN MÉTAL



VISION M 7000  
Page 43



VISION M 1000  
Page 44-45



VISION M 6000  
Page 46



VISION M 5000  
Page 47



VISION M 8000  
Page 47



VISION M 2000  
Page 48



VISION M 3000  
Page 49



VISION M 4000  
Page 49



VISION M 7500  
Page 49



VISION M 8500  
Page 49

### MONTURES EN TITANE



VISION M 1000 TITAN  
Page 51



VISION M 6000 TITAN  
Page 51

### ACCESSOIRES



ACCESSOIRES POUR LUNETTES DE PROTECTION  
Page 53-55

# Montures de lunettes en plastique

# VISION 12



### Une protection moderne pour les porteurs de lunettes

La monture sportive en plastique séduit par son poids réduit. Malgré la couverture totale des yeux, la monture VISION 12 jouit d'une bonne protection contre la formation de buée sur les verres grâce aux fentes d'aération intégrées.

<b>VISION 12</b>	<b>20 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Easy Fit Soft</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

### Caractéristiques

- ↳ Poids très faible, confort élevé
- ↳ Plaquettes souples
- ↳ Protection latérale intégrée
- ↳ Circulation d'air permanente
- ↳ Design sportif
- ↳ Très bonne protection des yeux

Les montures pour lunettes de protection correctrices en plastique de INFIELD Safety sont idéales pour ceux qui ont besoin de verres correcteurs et souhaitent en même temps une monture légère et confortable.

Les montures en plastique de INFIELD Safety conviennent parfaitement aux allergies grâce à la composition de leur matériau. De nombreux modèles offrent une protection optimale dans les environnements avec projection de particules. Les différents modèles et couleurs permettent à chaque porteur de trouver la monture qui lui convient-, ainsi qu'aux femmes pour qui, il existe Pour les femmes il existe des montures plus petites.

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION 12 Référence
		Couleur des branches		Couleur de la face		
[1]	Corrections	■ Cristal   Noir	■ Cristal   Noir	Nez 17 mm	Verre 56 mm	<b>2065 03 5617</b>
[2]	Corrections	■ Cristal   Bleu	■ Cristal   Bleu	Nez 17 mm	Verre 56 mm	<b>2065 05 5617</b>
[4]	Corrections	■ Gris	■ Gris	Nez 17 mm	Verre 56 mm	<b>2065 06 5617</b>

VISION 11



VISION 11



[1]



[2]

<b>VISION 11</b>	<b>25 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Softflex Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

**Caractéristiques**

- ↳ Faible poids
- ↳ Plaquettes souples
- ↳ Très bonne protection des yeux
- ↳ Design sportif
- ↳ Embouts des branches ajustables
- ↳ Protection latérale intégrée

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION 11 Référence
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	
[1]	Corrections	■ Noir	□ Cristal	16 mm	56 mm	<b>2380 00 5600</b>
[2]	Corrections	■ Noir	■ Fumé	16 mm	56 mm	<b>2380 05 5600</b>

# OPTOR S



# OPTOR XXS



[1]



[1]

<b>OPTOR S</b>	<b>30 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Softflex Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

### Caractéristiques

- ↳ Faible poids
- ↳ Idéal pour les visages larges
- ↳ Très bonne protection des yeux
- ↳ Design classique
- ↳ Embouts des branches ajustables et réglable en longueur
- ↳ Protection latérale intégrée

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				OPTOR S Référence
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	
[1]	Corrections	Noir   Bleu	Cristal	16 mm	54 mm	<b>9400 S</b>

<b>OPTOR XXS</b>	<b>24 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Softflex Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

### Caractéristiques

- ↳ Très faible poids
- ↳ Idéal pour les visages fins
- ↳ Très bonne protection des yeux
- ↳ Design classique
- ↳ Embouts des branches ajustables et réglable en longueur
- ↳ Protection latérale intégrée

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				OPTOR XXS Référence
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	
[1]	Corrections	Noir   Bleu	Cristal	16 mm	50 mm	<b>9400 XXS</b>



# OPTOR PLUS



# OPTOR PLUS



[1]



Une encore meilleure couverture des yeux grâce à un joint facial souple optionnel



[2]

<b>OPTOR PLUS</b>	<b>38 g</b>	<b>GA 166 S CE</b>	<b>Softflex Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

### Caractéristiques

- ↳ Embouts des branches ajustables et réglables en longueur
- ↳ Très bonne protection des yeux
- ↳ Garantit une étanchéité élevée grâce au joint souple
- ↳ Circulation d'air permanente
- ↳ Joint facial souple pour le confort
- ↳ Protection latérale intégrée

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				OPTOR PLUS Référence
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	
[1]	Corrections	■ Noir   Bleu	□ Cristal	16 mm	54 mm	<b>9401</b>
[2]	Joint facial souple de rechange OPTOR PLUS	---	■ Noir   Gris	---	---	<b>9401 777</b>

SUPERIOR



SUPERIOR



<b>SUPERIOR</b>	<b>21 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Softflex Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

**Caractéristiques**

- ↳ Très faible poids
- ↳ Embouts des branches ajustables et réglable en longueur
- ↳ Protection latérale intégrée
- ↳ Idéal pour les visages larges
- ↳ Très bonne protection des yeux

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				SUPERIOR Référence
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	
[1]	Corrections	■ Noir	□ Cristal	18 mm	54 mm	<b>2370 00 5400</b>
[2]	Corrections	■ Noir	■ Fumé	18 mm	54 mm	<b>2370 05 5400</b>

TEKTOR

TEKTOR



<b>TEKTOR</b>	<b>28 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Easy Fit soft</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

**Caractéristiques**

- ↳ Faible poids
- ↳ Très bonne protection des yeux
- ↳ Protection latérale intégrée
- ↳ Design sportif
- ↳ Embouts des branches antidérapants

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				TEKTOR Référence
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	
[1]	Corrections	■ Noir   Fumé	■ Fumé	16 mm	54 mm	<b>9415</b>
[2]	Corrections	■ Noir   Cristal	□ Cristal	16 mm	54 mm	<b>9416</b>

VISION 9



VISION 9



<b>VISION 9</b>	<b>15 g</b>	<b>GA 166 S CE</b>	<b>Basic Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

Caractéristiques

- Très faible poids
- Design moderne
- Disponible en 2 tailles

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION 9 Référence
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	
[1]	Corrections	■ Noir	■ Noir	16 mm	50 mm	<b>2095 03 5000</b>
[2]	Corrections	■ Bleu	■ Bleu	16 mm	52 mm	<b>2095 05 5200</b>
[3]	Corrections	■ Gris	■ Gris	16 mm	52 mm	<b>2095 07 5200</b>

# VISION 1 | 4

# VISION 2



[1]  
VISION 1



[2][3]  
VISION 4

Design neutre pour les porteurs de lunettes  
La **VISION 4** est la monture préférée de celles et ceux qui souhaitent porter des lunettes de protection discrètes. La protection latérale intégrée protège contre les corps étrangers. Elle est disponible en 2 tailles.

<b>VISION 1</b>	<b>22 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Basic Fit</b>
<b>VISION 4</b>	<b>21 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Basic Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

### Caractéristiques

- Très faible poids
- Bonne protection des yeux
- Coloration discrète
- Design neutre
- Protection latérale intégrée
- VISION 4:** Disponible en 2 tailles

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION 1   4	
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	VISION 1	VISION 4
[1]	Corrections	Bleu	Cristal	16 mm	54 mm	<b>VISION 1</b>	<b>2060 05 5416</b>
[2]	Corrections	Cristal	Cristal	17 mm	52 mm	<b>VISION 4</b>	<b>2040 00 5217</b>
[3]	Corrections	Cristal	Cristal	17 mm	54 mm	<b>VISION 4</b>	<b>2040 00 5417</b>



[1][2]



[3][4]

Protection des yeux spéciale pour les porteuses de lunettes  
**VISION 2** est faite pour les femmes au visage fin. La monture est disponible en deux couleurs et deux tailles différentes.

<b>VISION 2</b>	<b>20 g</b>	<b>GA 166 S CE</b>	<b>Basic Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

### Caractéristiques

- Très faible poids
- Idéal pour les visages fins
- Design moderne
- Monture de lunettes de protection spéciale pour femmes

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION 2 Référence
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	
[1]	Corrections	Noir   Rouge	Noir   Rouge	17 mm	48 mm	<b>2070 03 4817</b>
[1]	Corrections	Noir   Rouge	Noir   Rouge	17 mm	50 mm	<b>2070 03 5017</b>
[2]	Corrections	Noir   Vert	Noir   Vert	17 mm	48 mm	<b>2070 07 4817</b>
[2]	Corrections	Noir   Vert	Noir   Vert	17 mm	50 mm	<b>2070 07 5017</b>

## Montures en métal

## VISION M 7000



<b>VISION M 7000</b>	<b>22 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Basic Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

### Caractéristiques

- ↳ Très faible poids
- ↳ Design sportif
- ↳ Plaquettes ajustables individuellement
- ↳ Bonne protection des yeux
- ↳ Protection latérale transparente

Les montures pour lunettes de protection correctrices en métal peuvent être adaptées de manière encore plus précise à l'anatomie spécifique de la tête. Grâce aux alliages utilisés, ces montures sont plus résistantes et jouissent d'une plus longue durée de vie. Le revêtement de protection anticorrosion garantit également une bonne acceptation par la peau.

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION M 7000 Référence
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	
[1]	Corrections	Bleu	Bleu	15 mm	56 mm	7000 05 5600

# VISION M 1000



# VISION M 1000



**VISION M 1000 Titan**  
Plus d'informations concernant les lunettes en titane en page 54-55

<b>VISION M 1000</b>	<b>26 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Basic Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

- Caractéristiques**
- ↻ Faible poids
  - ↻ Protection latérale transparente
  - ↻ Plaquettes ajustables individuellement
  - ↻ Disponible également en titane
  - ↻ Disponible en 2 tailles
  - ↻ Bonne couverture des yeux

Fig.	Verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION M 1000	
		N°	Caractéristiques des verres	Couleur des branches	Couleur de la face		Nez
[1]	Corrections		■ Bronze	■ Bronze	18 mm	50 mm	<b>1000 04 5000</b>
[2]	Corrections		■ Bronze	■ Bronze	18 mm	52 mm	<b>1000 04 5200</b>
[3]	Corrections		■ Bleu	■ Bleu	18 mm	50 mm	<b>1000 18 5000</b>
[4]	Corrections		■ Bleu	■ Bleu	18 mm	52 mm	<b>1000 18 5200</b>
[5]	Corrections		■ Titane	■ Titane	18 mm	50 mm	<b>1000 22 5000</b>
[6]	Corrections		■ Titane	■ Titane	18 mm	52 mm	<b>1000 22 5200</b>

# VISION M 6000

# VISION M 5000 | 8000



[1]



[2] [3] [4]



[6]

**VISION M 6000 Titan**  
Plus d'informations concernant les lunettes en titane en page 54-55



[5]

<b>VISION M 6000</b>	<b>23 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Basic Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

### Caractéristiques

- ↳ Très faible poids
- ↳ Plaquettes ajustables individuellement
- ↳ Disponible également en titane
- ↳ Idéal pour les visages fins
- ↳ Protection latérale transparente
- ↳ Disponible en 3 tailles

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION M 6000	
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	Référence	
[1]	Corrections	Argenté	Argenté	18 mm	50 mm	<b>6000 02 5000</b>	
[2]	Corrections	Noir	Noir	18 mm	48 mm	<b>6000 03 4800</b>	
[3]	Corrections	Noir	Noir	18 mm	50 mm	<b>6000 03 5000</b>	
[4]	Corrections	Noir	Noir	18 mm	52 mm	<b>6000 03 5200</b>	
[5]	Corrections	Bleu	Bleu	18 mm	50 mm	<b>6000 05 5000</b>	
[6]	Corrections	Titane	Titane	18 mm	50 mm	<b>6000 22 5000</b>	



[1][2]  
VISION M 5000



[3][4]  
VISION M 8000

<b>VISION M 5000</b>	<b>25 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Basic Fit</b>
<b>VISION M 8000</b>	<b>25 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Basic Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

### Caractéristiques

- ↳ Faible poids
- ↳ Idéal pour les visages larges
- ↳ Protection latérale transparente
- ↳ Design classique
- ↳ Plaquettes ajustables individuellement
- ↳ Disponible en 2 tailles

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION M 5000   8000	
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	Référence	Référence
[1]	Corrections	Brasil	Brasil	18 mm	54 mm	<b>M 5000</b>	<b>5000 08 5400</b>
[2]	Corrections	Brasil	Brasil	18 mm	56 mm	<b>M 5000</b>	<b>5000 08 5600</b>
[3]	Corrections	Brun	Brun	20 mm	55 mm	<b>M 8000</b>	<b>8000 08 5500</b>
[4]	Corrections	Brun	Brun	20 mm	57 mm	<b>M 8000</b>	<b>8000 08 5700</b>



# VISION M 2000



[1]



[2]

<b>VISION M 2000</b>	<b>24 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Basic Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

Caractéristiques			
↻ Très faible poids	↻ Idéal pour les visages fins	↻ Protection latérale transparente	↻ Design classique
↻ Plaquettes ajustables individuellement	↻ Protection latérale transparente		
↻ Disponible en 2 tailles	↻ Design classique		

Fig.	Verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION M 2000
		Caractéristiques des verres	Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	
[1]	Corrections	Argenté	Argenté	20 mm	50 mm	2000 02 5000
[2]	Corrections	Cuivre	Cuivre	20 mm	50 mm	2000 06 5000

# VISION M 3000 | 4000 | 7500 | 8500



[1][2][3]  
VISION M 3000



[7]  
VISION M 7500



[4][5][6]  
VISION M 4000



[8]  
VISION M 8500

<b>VISION M 3000</b>	<b>31 g</b>	<b>VISION M 7500</b>	<b>29 g</b>	<i>Tous les modèles de cette page :</i>	
<b>VISION M 4000</b>	<b>31 g</b>	<b>VISION M 8500</b>	<b>30 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Basic Fit</b>
Modèle	Poids	Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

Caractéristiques	
↻ Faible poids	↻ Design classique
↻ Idéal pour les visages larges	↻ Plaquettes ajustables individuellement
↻ Protection latérale transparente	↻ Très bonne protection des yeux

Fig.	Verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION M -	
		Caractéristiques des verres	Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	Référence
[1]	Corrections	Argenté	Argenté	18 mm	54 mm	<b>M 3000</b>	<b>3000 02 5400</b>
[2]	Corrections	Argenté	Argenté	18 mm	56 mm	<b>M 3000</b>	<b>3000 02 5600</b>
[3]	Corrections	Noir	Noir	18 mm	54 mm	<b>M 4000</b>	<b>4000 03 5400</b>
[4]	Corrections	Noir	Noir	18 mm	56 mm	<b>M 4000</b>	<b>4000 03 5600</b>
[5]	Corrections	Cuivre	Cuivre	16 mm	56 mm	<b>M 7500</b>	<b>7500 06 5600</b>
[6]	Corrections	Olive	Olive	20 mm	54 mm	<b>M 8500</b>	<b>8500 07 5400</b>

# Montures de lunettes en titane

# VISION M 1000 | 6000 TITAN



[1][2] VISION M 1000 TITAN



[3] VISION M 6000 TITAN

<b>VISION M 1000 TITAN</b>	<b>17 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Basic Fit</b>
<b>VISION M 6000 TITAN</b>	<b>19 g</b>	<b>GA 166 F CE</b>	<b>Basic Fit</b>
Modèle	Poids	Marquage monture	Branches

### Caractéristiques

- Très stables
- Idéales pour les allergiques
- Solidité accrue
- Bonne couverture des yeux
- La monture VISION M 6000 TITAN convient parfaitement aux visages fins
- Poids extrêmement léger et points de pression réduits
- Totalement résistant à la corrosion
- Plaquettes ajustables individuellement
- Protection latérale transparente

Les montures de lunettes en titane sont jusqu'à 50 % plus légères que les montures en métal en alliage de métaux traditionnels. Grâce à sa stabilité et à sa flexibilité accrue, le titane garantit une meilleure solidité et convient parfaitement pour les environnements rudes. Les montures en titane sont totalement résistantes à la corrosion et conviennent par conséquent pour les activités engendrant la sudation dans des environnements chauds et humides. De plus, le titane est un matériau anallergique et convient également aux personnes allergiques au nickel.

Fig. N°	Verres Caractéristiques des verres	CARACTÉRISTIQUES DE LA MONTURE				VISION M - TITAN	
		Couleur des branches	Couleur de la face	Nez	Verre	Titan	Référence
[1]	Corrections	Titane	Titane	18 mm	50 mm	M 1000	1000 22 5000
[2]	Corrections	Titane	Titane	18 mm	52 mm	M 1000	1000 22 5200
[3]	Corrections	Titane	Titane	18 mm	50 mm	M 6000	6000 22 5000

## Accessoires pour lunettes de protection

## Stockage – Rangement



[1]



[4]



[2]



[5]



[3]



[6]

INFIELD Safety propose également un large choix de solutions de rangement pour les lunettes de protection. À cela s'ajoutent des accessoires utiles (lampes, cordons), des solutions de nettoyage.

Fig. N°	Article	DESCRIPTIF	Référence
[1]	Étui standard	à soufflet, hydrofuge pour la majorité des modèles à branches	9910
[2]	Étui clip	souple synthétique avec clip de maintien sur ceinture ou poche	9911
[3]	Boitier rigide	Etui coque pour lunettes style "optique"	9913
[4]	Pochette de ceinture	Etui à passant de grande dimension	9914
[5]	Etui de ceinture rigide	Etui coque à mousqueton et passant	9918
[6]	Etui microfibres	protection des rayures de stockage et chiffonnette de nettoyage	9920

# Lampe | Accessoires



Fig. N°	Article	DESCRIPTIF	Référence
[1]	Lampes LED (1 pc.)	Système d'éclairage à attacher à n'importe quelles lunettes de protection (piles incl.)	9900
[2]	Bandeau avec point de rupture	Grâce au point de rupture, le bandeau s'arrache automatiquement en cas de danger	9985
[3]	Cordon à lunettes	Pour éviter que les lunettes de protection ne tombent	9992
[4]	Bandeau de sport	Pour garantir la bonne tenue des lunettes de protection	9993




# Nettoyage



Fig. N°	Article	DESCRIPTIF	Référence
[1]	Station de nettoyage pour lunettes (complète)	Station murale avec pompe vaporisateur, distributeur de papier et poubelle incl. premier remplissage: liquide de nettoyage et 2 x 700 papiers de nettoyage	9980
	Liquide de nettoyage pour station 0,5 L	Recharge de liquide pour station de nettoyage pour lunettes (env. 0,5 L)	9981
	Pompe vaporisateur pour station	Pompe de remplacement pour bouteille de liquide de nettoyage 0,5 L	9982
	Papiers de nettoyage pour station	Papiers pour le nettoyage des verres des lunettes, sans silicone (700 feuilles)	9983
	Liquide pour station 5 L	Bidon de recharge pour vaporisateur (bidon de recharge de 5 L)	9984
[2]	Chiffon Optifog Activator	Chiffon de nettoyage pour activer le traitement Optifog (à changer de préférence tous les 3 mois) Vous trouverez de plus amples informations sur le traitement Optifog en p. 17	9989
[3]	Boîte de lingettes	Lingettes de nettoyage en sachet individuel (pack de 100)	9990
[4]	Spray nettoyant pour lunettes de protection	Flacon pulvérisateur pour nettoyer les verres (100 ml)	9991

## Protection au travail | Protection des yeux

### INFIELD® Safety GmbH

 [contact.fr@infield-safety.com](mailto:contact.fr@infield-safety.com) **INFIELD Safety GmbH**  
 +33 3 89 61 82 27 1 avenue Valparc  
 +33 3 89 31 42 25 68440 HABSHEIM

---

[www.infield-safety.fr](http://www.infield-safety.fr)